

- 生産体制の強化
- 品質向上
- リードタイムの短縮
- 顧客満足度の向上

株式会社野中精機製作所

製造業(金属製品)

平成24年度 ものづくり技術 設備投資
H24金型設計からプレス加工まで
顧客の求めに応える生産体制を構築

平成24年度の補助金で導入したサーボプレス機

会社の概要

当社は昭和33年、富山市大泉に「野中製作所」として創業、昭和37年現在地に移転した。昭和44年には社名を「有限会社野中精機製作所」に変更し、昭和60年、株式会社へ移行した。昭和59年には富山市優良モデル工場に指定され同年、中小企業無災害記録認定証を授与された。平成16年、ISO9001：2000を取得。平成30年、創立60周年を迎える。

業務内容は、軸受関連のプレス部品をはじめ、油圧部品・工具部品の製造を行っている。また、平成20年

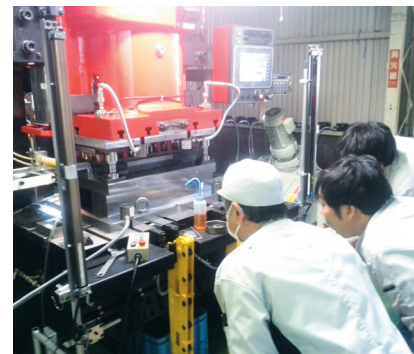
よりマシニングセンタ、複合加工機を導入し機械加工部門を設立し、機械加工部品の製造も行い、多品種小ロット・短納期・低コストに応える生産体制を整えており、現在は金型設計・製作からプレス加工までの一貫生産を実現している。

当社は「モノづくり」企業として常に技術の高度化に努め、顧客に喜ばれる製品とサービスを提供すべく、創業時から培ってきた設計・加工技術力を活かし「高品質・低コスト・短納期」で競争力の向上を図るとともに顧客との信頼関係を築き上げ、共に発展していくことを目標に掲げている。

補助金事業の内容

当社はプレス加工によるベアリングシールを主力製品とし、単発プレスからトランスファプレス、ロボット搬送プレスと自動化を進め、経済環境の変動に左右されにくい企業体質の強化を行ってきた。また、顧客から求められるQCD（品質・コスト・納期）にも対応すると同時にプレス金型技術と生産技術の向上も図ってきた。しかし、近年は顧客志向の多様化と急速なグローバル化により海外メーカーとの競争が激化。特にベアリングシールのひとつである芯金に関して、多品種小ロット品の短納期化、試作期間の短縮化といった要求レベルが高まってきている。加工途中での速度制御・一時停止・複数回の繰り返し加圧が可能なサーボプレス機は精度を要求される芯金の製造に適している。これにより、当社の複合金型を使用して高品質の芯金を短納期、低コストで安定的に供給できるサーボプレス機の導入が不可欠であるとの結論に至った。

また、平成25年度の補助事業では、CNC（コンピュータ数値）制御によるプログラム加工ができる、高精度なCNC旋盤を導入。これにより、高難度な精密プレス部品の製造を実現し、自動車部品分野に進出する環境を整えた。



プレス加工課

会社データ

創業 昭和33年
代表 野中 邦生
所在地 富山市新庄本町2-2-35
TEL/FAX TEL:076-451-1995 FAX:076-451-2639
E-mail info@nonakaseiki.co.jp
U R L http://nonakaseiki.co.jp
資本金 1,000万円
従業員数 27人
取扱製品 プレス金型設計・製作、プレス成型品、機械加工部品の製造

補助金事業の成果

当社の芯金の製造工程において、従来のプレス機では避けられなかった品質のばらつきが大きな課題だった。その解決のため平成24年度の本事業でサーボプレス機を導入した。コンピューター制御のサーボモーターは正転・逆転ほか速度制御、複数回の繰り返し加圧も可能となり、これまで精度の出にくかった製品も生産が可能になった。NC化によって加工条件などをデータで蓄積できるため、寸法のばらつきの原因などの理論的分析もできるようになった。

結果、生産のスピードと品質（精度）が向上した。受注から納期までのいわゆるリードタイムも約半分にまで短縮できた。顧客満足度も高まり、試作開発品も増加した。また、CNC旋盤の導入により、油圧バルブなどに使用される部品の量産化が実現した。

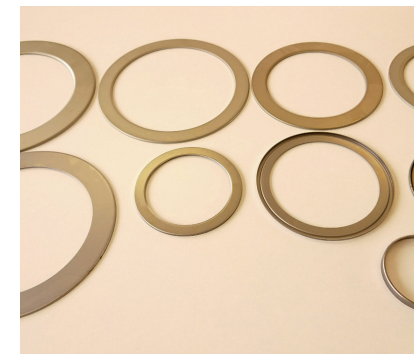
今後の展望

ベアリングは、別名“産業の米”と呼ばれるほど、機械になくはならない重要な機能部品である。当社はベアリングシールのサプライヤーとしてこれからも徹底的にQCDを追求していくことが重要であると考えている。それが、日本のベアリングメーカー、自動車メーカー、産業機械メーカーを支え、ひいては日本の製造業の競争力につながると考えている。

サーボプレス機の導入により、多品種小ロットに対応した生産体制の高度化が実現したことが受注拡大につながり、当社の活路を開くものであると確信している。また今後は電気自動車の増加に伴い増えるであろう新たな部品の製造にも対応できる生産体制を目指す。その他、顧客の要望に応じた金型設計の開発や品質経営といったセクションでの雇用創出も実現していきたい。



機械加工課



芯金試作品



250Tトランスファプレス