

テーマ

『中型民間航空機需要に応えるための高品質クロムめっき技術の試作開発』

事業者の概要

代表者名 代表取締役 浅下秀昭
設立年月日 昭和27年9月26日
所在地 〒924-0011 石川県白山市横江町1843-7
TEL 076-276-3115 **FAX** 076-276-9743
URL <http://www.asashita.jp/>
E-mail asashitamekki@nifty.com
従業員数 18人 **業種** 金属製品製造業

得意分野

電亜鉛鍍金などの一般的なめっきから、抗菌めっき、梨地硬化クロムなどの幅広いめっきを行っており、近年では航空機部品産業に参入し、「航空機部品に対応した表面処理方法の導入」において、国際認証であるNadcapの認証を取得。

事業の概要

● 試作開発＋設備投資 生産プロセス強化／めっき

事業の内容

● 事業取組みの経緯

航空機降着装置部品のクロムめっきについては、航空機特有の要求事項である密着性向上のための前処理としてフツ硫酸処理の処理技術の高度化、設備管理技術の高度化とともに、低コスト・リードタイムの短縮化など量産化対応についての要請があり、クロムめっきの前処理であるフツ硫酸処理の高品質対応とクロムめっきの量産化対応の3課題について高度な表面処理技術を開発する必要があることから事業に取組む。

● 実施内容

今回導入した、クロムめっき設備とベーキング炉と最適条件での生産工程、生産管理を研究することで、フツ硫酸処理に係る処理方法、フツ硫酸処理と

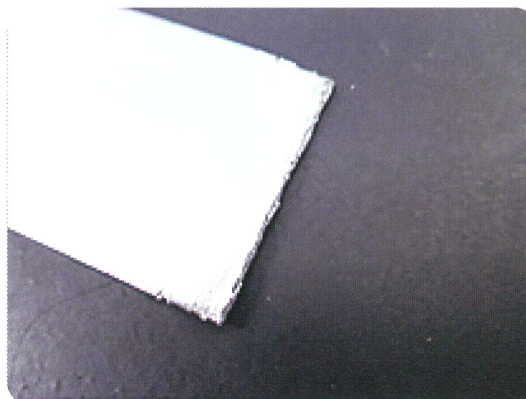
クロムめっきによる高品質な処理方法、航空機部品のクロムめっきの量産技術の開発・確立を目指した結果、競合他社との競争優位性を確保する目途が立ち、航空機部品産業の需要に応えることが可能になった。

事業の成果

今回の成果として、試作サンプルを評価していた既存取引メーカーから次工程の研磨作業時間が大幅に短縮できると評価を受けるなど、競合他社との競争優位性を確保することが出来た。また、既存でないメーカーに対しても、技術の高度化を図りながら新規の2製品以上の受注獲得を目指して行きたい。



良好なめっきサンプルの全体



良好な密着性のテストピース