

『板厚0.3mmの深絞りが行える自動プレスの開発』

事業者の概要

代表者名 代表取締役 沢田外代一
設立年月日 昭和49年 4月 1日
所在地 〒929-0343 石川県河北郡津幡町字南中条リ74番地1
TEL 076-289-2131 **FAX** 076-289-4141
URL <http://www.kuze.com/bellows/bellowshome.htm/>
E-mail inf@kuze.com
従業員数 176人 **業種** 金属製品製造業

得意分野

長年に渡るベローズ製造のノウハウを最大限に活用し、スペシャルメタルの塑性加工をはじめ、精密加工・超深絞り・バルジ成形など、独自技術を基にした関連製品

事業の概要

● 試作開発＋設備投資生産 プロセス強化／金属プレス加工

事業の内容

● 事業取組みの経緯

送電網が伸びる新興国において、真空遮断器の需要が拡大しているが、真空遮断器用ベローズの素材となるステンレス管は海外製と比べて、生産性、コスト、納期の面で課題が多く、これからの国際競争を勝ち抜くには他よりも高性能かつ低コストで製造する技術を確立する必要があった。また従来、厚さ0.3～0.5mmのステンレス鋼板を絞り連続加工するプレスが求められていたが、需要が限られるため専用のプレス機が存在しないことから、今回、同社が保有する金型技術と極深絞り技術を活用できる専用深絞りプレス機をメーカーとともに開発、導入に至った。

● 実施内容

本事業においては、同社の基本設計や加工条件を

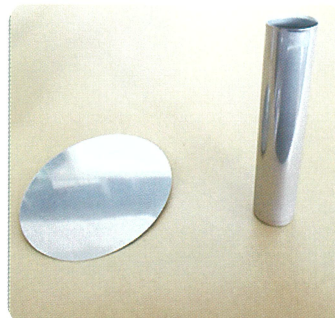
基とした専用深絞りプレス機を導入し、組み込む金型形状の設計を行う事で最適化を図り、絞り加工実験とステンレス管の特性評価（肉厚、硬度、金属組織）と最終ベローズ製品加工後の性能評価から有効性の検証を行った。

事業の成果

本補助事業に取り組んだ結果、ステンレス管製造工程において、工程数を約70%、作業時間は50%以上の削減効果が見られ低価格化と高品質化が実現したため、製作期間の短縮化に伴い、ユーザー納期対応と受注拡大を図っていく。高品質のシームレス成形ベローズを低コストで供給できる体制を整え、この分野の総合力向上と国際競争力を高める事で国内産業の成長寄与の効果があると考えている。



本事業のステンレス管で
製作したベローズ



深絞りプレス機により製作した
ステンレス管