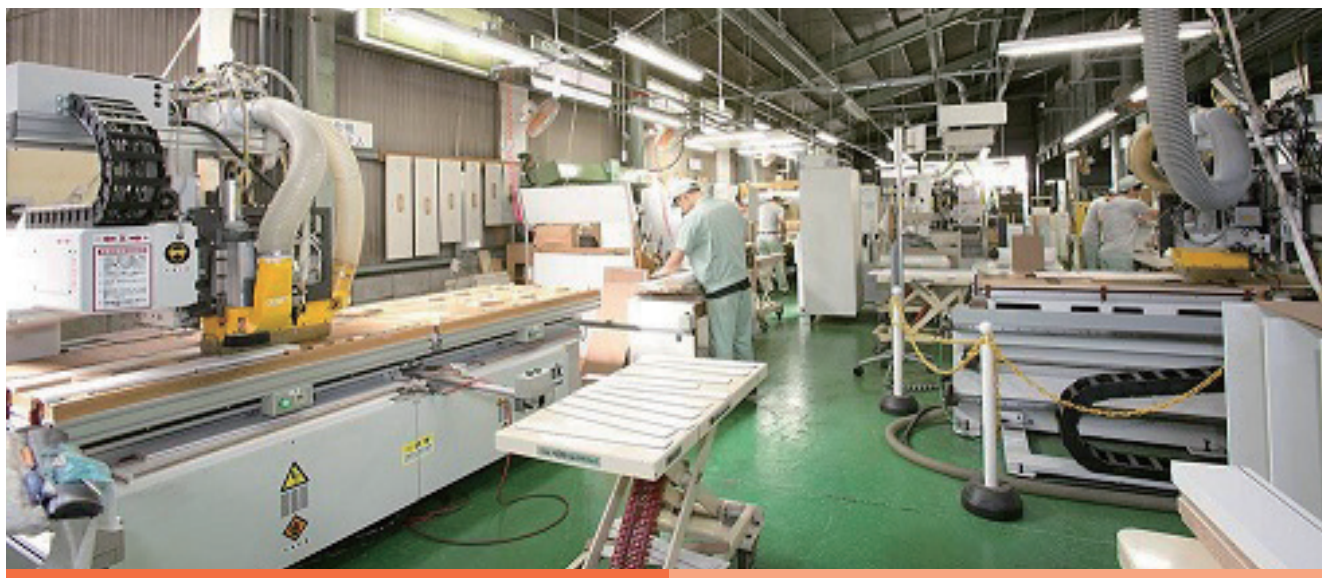




ビスNC設備による生産性向上および 低コスト化、短納期化計画

■ 事業のきっかけ・背景

従来、木材加工品の製造工場は加工場と組立場が別であり、作業場間での部材輸送が必要であったが、住宅設備建材については製品仕様が非常に細分化されており、かつ、少量・短納期の案件になる為、当社では加工場と組立場を同一ライン上にして作業工程の効率化を図り、試作・少量生産にも対応できる体制を構築していた。

しかし、拡大・複雑化する案件数に対して現状の生産能力では対応しきれず、営業機会損失が発生していた為、作業効率の大幅な改善と適正な人員配置を課題として本事業の実施に至った。

■ 事業の概要・成果

作業工程において、製品仕様の複雑さから、「ビス穴開け工程」が大きなボトルネックとなっていた為、「ビス穴開け／ビス締め複合 NC 設備」の開発・導入を行った。

これにより、作業者の配置人数も多く負荷が高かった後工程の「ビス締め工程」も合わせて効率化が可能となり、生産効率は約 1.7 倍にまで向上させる事ができた。導入に際し、多能工への取り組みも実施したところ、副次効果として、各工程の効率の良い人員配置が実現し、今後予測される製品仕様の高度化、複雑化への対応も可能となった。



今後の方針、次の目標など

当社は大手家電メーカーの住宅設備部門を主要取引先として、仕様提案・設計・作図・試作・試組・量産などに関らせていただいております。

補助事業実施より 5 年ほど経過し、作業効率は日々向上しておりますが、ビス規格の多様化・新規格への対応など、新たな課題も見えはじめています。

今後は新課題の解消を急務とし、縮小傾向にある木工業の中にあっても、コスト競争になりがちな大量生産案件ではなく、多品種小〜中ロット案件を主軸に、時流の変化に対応できるよう、堅実な事業を継続してまいります。



代表取締役 萩原 弘己

企業概要



代 表 者 名	代表取締役 萩原 弘己
設 立 年	1966年8月
所 在 地	〒633-0043 奈良県桜井市大字高田 2 4 6
T E L	0744-43-4647
F A X	0744-45-1349
ホームページ	http://www.k-hagiwara.co.jp/
資 本 金	1,000万円
従 業 員 数	65名
事 業 内 容	システムキッチン・洗面化粧台等の製造

当社は洗面化粧台・キャビネットなど家具市場を中心とした木材加工製品について、原材料の調達・加工・組立まで一貫した製造を行っている。

木材加工技術の蓄積を行いながら、セル生産方式・オリジナル治工具での生産方式を活用し、JIT 生産、短納期、多品種少量生産、様々な材質・形状・デザイン・サイズなど柔軟な対応が可能。加えて、部材加工図などの自社設計・作図が可能で、顧客ニーズに沿う企画・デザイン力、提案・交渉力、総合的な対応力が強みである。

ISO9001・14001 の認証を継続取得し、品質管理や地域環境への配慮に対しても高い水準を維持している。