

■事業

高周波フラッシュ接着機導入による生産性向上とデザイン性の高い新商品開発

■対象類型

ものづくり技術 立体造形

■導入機械装置

高周波フラッシュ接着機

NCルーターと高周波フラッシュ接着機で
高品質かつデザイン性の高いオリジナル製品を提供木のぬくもりと強さを生かし
オーダーメイドの建具・家具を製造・販売

【経営理念】

創意工夫によるオリジナルなものづくりで、お客様のニーズに100%応える。

オーダーメイドの建具・家具を製造・販売する有限会社辻木工。高品質でデザイン性の高いオリジナル製品を提供して個人、工務店やハウスメーカーの評価も高く、平成31年には創業60周年を迎えるが、ベテランと新人の融和を図りながら、木のぬくもりと強さを生かしたものづくりに励んでいる。

創業以来、信頼される製品づくりに努めてきたが、設備が老朽化し、不足してきた職人をカバーすることもあり、近代化を推進して業務の増大を図るために最新設備を整えることにした。まず、平成25年に導入したのが、データを入力し、自動で切削するNCルーター。県が承認する経営革新計画による整備で、数値を入力するだけで円形、曲線など自由自在にくり抜くことができ、従来よりも建具や家具のオーダーメイドの注文に対応できるようになった。

製造時間短縮と高品質化を実現

続いて27年に導入したのが、補助事業による高周波フラッシュ接着機で、県内では第一号の設置だった。全国機械展に出向き、さらには製造工場にも直接出かけて性能の高さを実感し、設置を決めた。芯材の両面に化粧板を貼り合わせる接着は、従来の常温で1・5トン程度の圧力をかけるコールドプレス接着機では建具1枚当たり4～6時間程度かかっていたのが、高周波の誘電加熱によるフラッシュ接着では1分程度で、しかも安定した状態で出来るようになった。また、コールドプレスでは接着剤の水分が残るのに対して、フラッシュでは水分が残らないため、反りや接着不良がなくなった。年間、70枚ほどあった変形がほぼゼロになり、納品後でも使用している家庭で、気温差などで反りが見られても自然に元に戻るといふ。全体の工程では、1日当たりの建具製作数が10枚程度から25枚程度に増え、従来は



辻木工の作業場



1 導入された高周波フラッシュ接着機

2 デザイン性の高い製品づくりに欠かせないNCルーター



2

繁忙期には断っていた注文も受けられるようになり、年間売り上げが2、3割アップしている。

時代のニーズに合ったオリジナル商品で
全国展開目指す

昭和25年に個人で起業し、34年に辻ノ内建具店として創業。平成9年に辻木工として法人化した。当初は社員が3、4人だったが、今では役員を含め12人に増えた。消費税10%が迫り、全国で住宅やホテルの建設が増大。住宅建設より数カ月遅れで起きる工務店、ハウスメーカーからの家具・建具の受注も増加が予想される。最近では、障子、ふすまなどの建具より、収納棚、本棚、ボードなど家具の注文が増えているという。底堅い需要の中、従業員の募集をかけているが、集まらないという現状があり、経験の少ない若手は、熟練した知識と技術のあるベテランが指導するなど、継承に努めている。伝統工芸品の地元業者とのコラボレーション商品の開発などを見据えており、時代のニーズに合ったオリジナル品の製作で全国展開を目指している。

■Company Data

有限会社辻木工



辻木工

代表者名：辻ノ内 勝樹
設立年月日：平成9年6月23日
資本金：550万円
従業員数：9名(平成29年8月現在)
業種：家具・装備品製造業
住所：〒699-0555 島根県出雲市斐川町坂田1631
電話：0853-62-4541
FAX：0853-62-2266
URL：http://tsujimokkou.com/