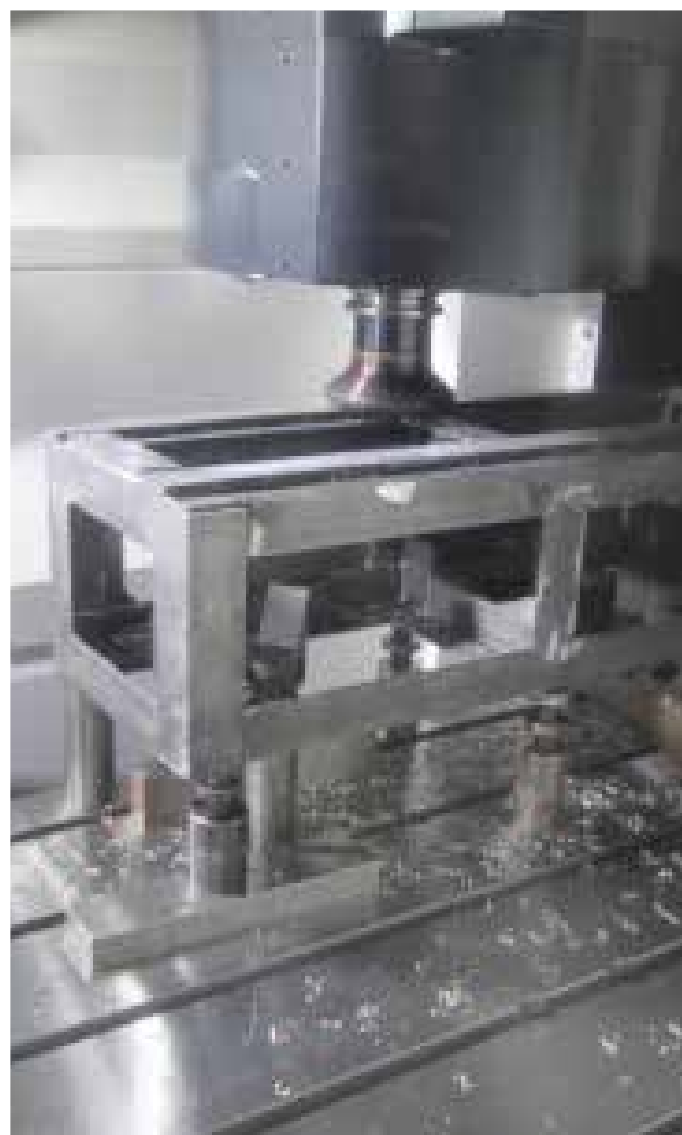


マシニングセンタによる 五面加工技術の 確立により、 精度向上・納期短縮化

省力機械の受注に伴う試作機の設計、加工、組立、制御プログラムの作成において、複雑なプレス工程、微妙なカーブ形状、高い精度が求められている。特に大型・長尺製品については複数回の工程を経るため、精度や納期に課題を抱えていた。そこで、最新型五面加工装置を導入し、複雑形状・長尺物加工を可能とし、製品の高精度化・短納期化を図る。



01 取り組みの経緯

当社に現有している機械加工設備は旧式であることから、最終製品に至るまでに機械加工時の加工部品の固定を複数回設置する必要がある。しかし、設置する毎に精度は狂いやすくなるため、取引先からの要求精度を確保するために加工時間が長くなっていた。また、加工できる大きさに限度があるため、大型・長尺製品については、外注を活用していたので、コスト・納期までのリードタイムはさらに増大してしまっていた。

02 実施内容

精度・納期・加工サイズの面で当社の課題を解決するために、最新型の五面連続加工装置の導入を検討。加工条件等を把握することで、生産プロセスの確立を図り、内製化を促進して、**【高精度化…生産ラインの部材加工等にも対応可】****【短納期化…外注先に納期を左右されない】****【大型・長尺物対応…旧式の加工設備で不可能だったサイズに展開】**など競争力を強化した事業を展開し、高品質な製品を市場に提供していく。



03 成果

3D加工シミュレーション機能を搭載する五面連続加工設備を導入してテスト加工を実施。五面加工技術を用いた製作により、従来のボルトを用いた組立よりも必要な部品点数が減少し、直角度・平行度の精度が向上した。また、これまで当社内で加工できず外注へ委託していた大型・長尺製品を内製することができるようになり、大きな納期短縮を実現。その甲斐あって外注費用の削減とともに、新規顧客からの問い合わせや受注につながっている。



何でも作り、何でも自動化。 一品ものなどの特注品・オーダーメイド にも対応できる技術が強み。

当社は省力機械や、その受注に伴う試作機の設計、加工、組立、制御プログラムなどオンリーワンの製品の製造を専門としています。これまで培ってきた経験と効率により、短納期や低予算、少ロットなど様々なご要望に沿うことができます。仕事に大きい小さいありません。お気軽にお問い合わせください。

代表者メッセージ



取締役
中村 賢司

ご依頼製品の図面はまず精査して必要に応じて提案も。図面のご相談だけでも受けることができました。

顧客から図面通りに作ってほしいとご依頼をいただくのですが、当社では図面読みやデザインができるので、製品の用途次第では顧客の目的を第一に図面提案することがあり、それが当社の強みでもあります。そのまま製造したい場合はもちろん、図面通り作るのですが、よくよく話を伺ってみると、アレンジする方が目的に合う場合もあつたりします。最近では図面のみの相談も増えてきてうれしい限りです。

企業情報

所在地	香川県高松市東山崎町782-3
TEL	087-847-5053
設立	1985年6月
代表者	中村 清
業種	機械部品製造業
従業員数	30名
事業内容	工作機械・省力機械設・搬送装置・梱包装置・金型・電気制御・油圧・エアー・試験装置等の設計製作