

有限会社ホリエ

曲げ加工の高速高精度化

取引先からの急な注文や変更に対し、迅速な対応力を強化するためにコンピューター制御による高精度・高速の曲げ機械を新規導入して受注拡大を図る。

事業取組みの経緯

当社の現状の曲げ加工設備は、全長3mまでの材料の曲げ加工は可能であるが、曲げ加工の順序や選定は作業者の経験が必要となり、金型の段取りや原点出し等の作業に於いても熟練度により作業時間に大きな差異が発生していた。

複雑な製品では作業のやり直しや手直し等のムダが発生し、短納期に対応できない状況にあった。

近年、顧客からの短納期の要求は一段と高まり、急な注文や変更への対応にも迫られる中、当社の既存設備のみでの対応は難しかった。特に曲げ加工の既存設備では作業時間が長く、コンピューター支援も無く、動作が遅くなり、精度も悪い状態となっていた。

実施内容

これらの問題点を解決するためコンピューター支援により高速・高精度の曲げ加工が可能な設備で4mの長さまで加工が可能な大出力のプレスブレーキを導入した。



事業取組みの成果

従来は作業者の経験に頼っていた加工の順序や金型の選定、金型のレイアウト・段取りや原点出しをコンピューターが支援してくれ、加工も画面でのシミュレーションを見ながら作業ができる。作業時間は従来の3分の1程度に短縮され、生産力の向上による原価低減と共に価格競争力も強化された。

機械とコンピューターが一体となって自動で様々な加工支援をしてくれ、経験の浅い社員がベテラン社員と同じような作業ができるようになった。

切断加工と曲げ加工2つの強みを持つ事で顧客のニーズにより高いレベルで対応可能となり、受注獲得のチャンスが更に増えると思込んでいる。

今後の活動予定

当社ではレーザー切断機加工装置、ウォータージェット切断加工装置、NCT加工装置等を駆使し、多様な材料対応や複雑な形状の切断加工を得意にしている。

特に炭酸繊維複合材料等で切断が難しい高機能性材料も高精度・高品質に切断加工する技術と小ロットの製品でも高能率で加工できる技術を有している。

今後は5軸マシニングを導入、削り加工の試作部品等の新規分野の開拓、「切断加工」技術と「曲げ加工」技術のスペシャリストとしての地位を向上させていく意向である。

有限会社ホリエ

■代表者／代表取締役 渡部 聡

■本社住所／〒799-2646 愛媛県松山市東大栗町甲1070

■TEL／089-979-0825

■FAX／089-979-0869

■URL／http://www.horie-g.co.jp/

■メール（代表）／y-naga@horie-g.co.jp

■設立年月日／平成12年1月

■資本金額／500万円

■従業員数／30名

■業 種／機械部品製造

■事業拠点／本社 愛媛県松山市堀江町甲1066-1

工場 愛媛県松山市東大栗町甲1070

企業概要

産業用機械・装置メーカーからのカーボン複合材料、ステンレスやアルミ厚板等の部品切断加工・曲げ加工の製品を受注生産している。多品種少量品で高品質・低価格・超短納期にも柔軟に対応している。

主要取引先

シブヤ精機株式会社、三浦工業株式会社、BEMAC株式会社、有限会社田中化工機 他

主要商品

選果機の部品・フレーム、食品用機械のカバー、配電盤のボックス 他



長尺物の深曲げ加工



フレーム



電気BOX

主要設備

プレスブレーキ、レーザー加工機、ウォータージェット、タレパン、複合機、レーザー溶接機、5軸マシニング他

担当者	部長 渡部 佑磨
連絡先	089-979-0825
連絡先E-mail	ywatanabe@horie-g.co.jp