



これまでのTIG溶接（上）とYAG溶接（下）で仕上げられた製品。YAG溶接品には熱歪みや溶接による変色がほとんどありません。

〈取締役社長〉  
**井崎 貴盛**  
いざき たかもり

Q. 今後の展望は？

A. 今後は女性にも現場で活躍してもらいたいと考えているので、YAG溶接機のように誰にでも扱える設備の導入を加速させていきます。

Q. 若者へメッセージを

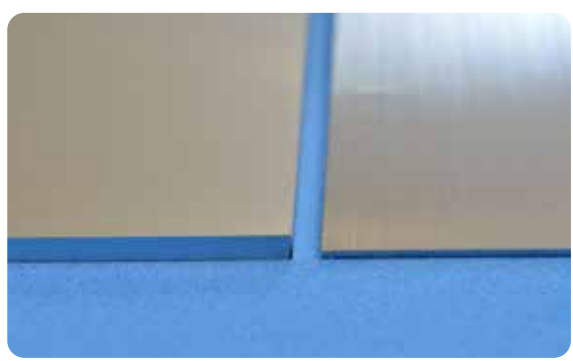
A. 宮崎には弊社のように小さくても夢を追い求めている会社がたくさんあります。ぜひ、地元で一緒にものづくりをしていきましょう。

影になる部分



YAG溶接機を扱う入社一年目の河合さん。さまざまな製品に携われることで若手工員のモチベーションも上がります。

0.3mmの薄い板金の溶接が可能になり、他社との差別化が図られます。



動画でも check!



Case 05

金属製品製造業

**株式会社 井崎製作所**

〒889-1403  
宮崎県児湯郡新富町大字上富田3215番地  
TEL 0983-33-2792

若いチカラ

今年の4月に入社したばかりで、今は主に溶接を担当しています。井崎製作所では実にいろいろな製品がつくられているのですが、その作業に携われて毎日がとても楽しいです。これからもっともっと技術を磨いて、早く一人前の職人になりたいですね。

**河合 裕紀** (20)  
かわい ゆうき



株式会社 井崎製作所

## 最新鋭の溶接機で 加速するオンリーワンの ものづくり

高い技術で設計から加工まで、さまざまな産業機械を手掛ける同社。県内に数台しかないという最新の溶接機を導入し、飛躍的な売上げ向上を図ります。

2012 - 2016  
Made in Japan



“誰でも使える”溶接機が  
商機と若い人のやる気を生む

「今」 回導入したYAG溶接機が、課題を一掃

客さまが必要とする製品を、例え一点であっても真心込めて製造する株式会社井崎製作所。その製品の質を左右する溶接に課題を抱えていました。

「ステンレスであれば1・0mm未満、アルミであれば2・0mm未満の薄い板金を溶接すると、どうしても熱歪みによる材料の変形が発生していました。そうすると、熟練工が、長いときには1日ばかりで歪みを取るなど、かなりの手間が掛かっていました」

持ち前の技術力で何とかそんな状況をカバーしてきた同社でしたが、作業効率の低下を解決するには至らず、技術力向上のためにも新たな溶接機の導入を決断します。

「YAG溶接機によって精度の高い、強固な溶接が可能になったことで、これまでは受けられなかったユニット全体の一括受注ができるようになりました。

今後この技術を武器に、県外からの受注を拡大させていきたいですね」

溶接時間がぐっと短縮し、その後の歪み取りの手間も半減したことで全体の製造スピードが倍以上になるなど、新たな溶接機は現場に革新をもたらしました。

溶接機では、長い時間熱を加える必要があり、その余分な熱で材料が歪んでいました。YAG溶接機はレーザー光によって瞬時に溶接できるので、熱歪みがほとんどありません」

ものづくり補助金活用 ココがポイント！

誰でも扱える最新設備で  
若い人にも活躍の場が



ペンシル型のYAG溶接機は、ある程度の教育を受ければ、入社間もない社員でも作業できるほど扱いやすく、仕上がりも高品質。これまでは熟練工の作業だった溶接に、若い力を生かせるようになりました。