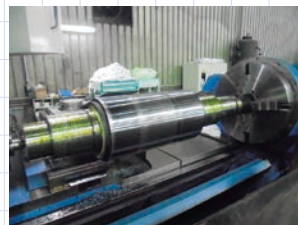


拓南製鐵株式会社

圧延ロールの難切削(超硬)化に 対する切削及び研削技術の高度化



Background・Contents・Result

経緯・内容・成果等

当社は、県内唯一の製鉄メーカーとして、異形棒鋼(鉄筋)、軟鋼線材(釘、ワイヤーメッシュの原料)を製造している。県内屈指の大きさを誇る新中城工場には2基の電気炉があり、その電気炉で生まれたビレットを圧延し製造した製品が、一般住宅、高層ビルの柱をはじめ、橋桁、土木・建築の基礎から日曜大工の釘など、県民の暮らしに深く関わってきた。

製造工程で使用する圧延ロールは、表面を研磨し再利用しており、その設備と機能も自社工場内に備えている。圧延ロールの材質には超硬合金が用いられてい

るが、非常に硬く加工が難しいため、従来の加工機では、研削加工中にビビリと呼ばれる振動が発生することによって、圧延ロール表面に研削ムラが発生し、コストの増加と加工効率の低下が課題だった。

本事業では、剛性の高いロール旋盤を導入したことにより、従来機で発生していた約30 μ mのビビリの発生を抑え、加工時間を約10%、加工コストを約50%抑えることが可能となった。

今後も多様化するニーズに応えるため、さらなる加工効率の向上とコスト削減を行っていきたい。

データ

■代表者名／代表取締役社長 古波津 昇

■設立年／昭和31年

■所在地／本社 〒900-0025 沖縄県那覇市壺川3-2-4
新中城工場 〒904-2162 沖縄県沖縄市海邦町3-26

■電話番号／本社 098-832-0588
新中城工場 098-934-6822

■FAX／本社 098-832-0586

新中城工場 098-934-6833

■URL／<http://www.takunan.co.jp/takunanseitetsu.html>

■資本金／40,000万円

■従業員数／150人

■業種／製鉄業

DATA