



テキスタイルインクジェットプリンター

一般型

試作開発

設備投資

株式会社アイアム

デジタル生地印刷機器を活用した オリジナルデザイン製品の展開

既存のTシャツ製造に加え、新しいアイテムとしてかりゆしウェア製造を始めるにあたり、
生地をデザインするための新型機器を導入し、オリジナリティを活かした新製品開発に取り組んだ。

〈 事業のきっかけ 〉 OPPORTUNITY

当社ではオリジナルTシャツの製造・販売とウェブサイトの制作を行っている。製造部門では今までTシャツのみ作っていたが、かりゆしウェア製造を手掛けることになり、新型機器を導入するに至った。

他社と差別化したオリジナリティあふれるかりゆしウェアを製造するにあたり、生地デザインを自社で行えるテキスタイルインクジェットプリントシステムと生地前処理機、トンネル型生地乾燥機を導入した。また、設計から製作までを一貫して自社で行うことにより、コストの削減を図った。

〈 事業の取り組み 〉 PROGRESS

通常の規模の大きいテキスタイルインクジェットプリンターはプリント後に蒸気で蒸し、洗浄した後に熱で成型させなければならないが、今回導入した機械はプリントした後に一定温度による熱処理だけで工程が完了するため、作業効率に優れていた。

トンネル型生地乾燥機は、これまでの電気型からガス型に移行させたため、温風で均等にむらなく乾燥できるようになり、品質の向上につながった。

COMPANY MIND

熱血起業人

今後の取り組みについてお聞かせ下さい。



新型機械を応用し新たな製品作りを展開

小回りの利くシステムを導入できたおかげで、極端な在庫を抑え、かつ他にはないオリジナリティあふれるかりゆしウェアの製造ができるようになり、新商品の「ドライかりゆし」が生まれるきっかけにもなった。

今後は、かりゆしウェアに限らず、バッグなどの小物類やアクセントとしてポケットだけプリントするなど、様々な商品への応用や使い方を模索していきたい。

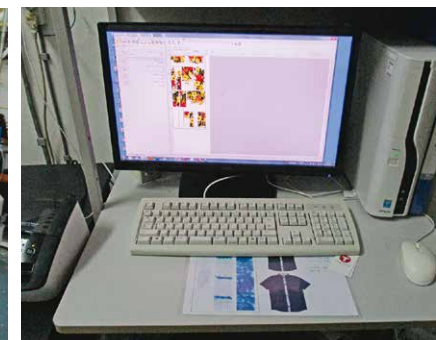
株式会社アイアム
代表取締役 仲嶺 朋広



生地前処理機



トンネル型生地乾燥機



イラストレーターでプリント箇所を指示している

〈 事業の成果 〉 ACHIEVEMENT

テキスタイルインクジェットプリンターを導入したことで、大量の在庫を持たずに様々なデザインのかりゆしウェアを小ロットで製造できるようになった。

また、オリジナルのRIPシステムを用いたイラストレーターでコントロールすることにより、部分印刷が効率的に設計でき、生地を最大限活用することができるようになった。それにより生地を外注する必要がなくなり、大幅なコスト削減につながっている。

製造工程において生地前処理機やトンネル型生地乾燥機を使用することで、発色が良く色落ちしない高品質の生地を作ることができ、デザインの幅も広がった。

今回の取り組みにより、ますます多様化するエンドユーザーの要望に細かく対応することができるようになり、多くの取引先に喜ばれている。

COMPANY OVERVIEW

代表者名	代表取締役 仲嶺 朋広
設立年	平成6年
所在地	〒900-0002 沖縄県那覇市曙1-20-20
TEL	098-860-3222
FAX	098-860-3223
ホームページ	www.iamdn.co.jp/about/design/
資本金	1,000万円
従業員数	39人
業種	衣類・その他繊維製品製造業

