



取締役 工場長
村上 荘士

【事業計画名】 新型精米機導入による品質・ 作業効率の向上および顧客ニーズへの対応

背景・目的

消費者ニーズに合った少量多品種生産が急務

当社は、米穀の搗精・卸売を専門に行う流通業者として、米穀の販売、搗精、集荷、仲買、出荷、加工と、肥料、農薬、農業資材の販売を行っています。

近年の国内の米の消費動向は、人口減少、少子高齢化、生活スタイルの変化、食の多様化等の影響から一貫して減少している状況です。購入量にも

変化が見られ、2kgや5kgのような少量商品が売れる傾向にあります。また、消費者の品質に対する監視の目も厳しくなっており、安心・安全に対する意識が高まっています。このことから、より高品質な精米技術が求められている現状があります。



実施内容

少量多品種に対応できる精米機の導入

これまででも、製造工程においてトレーサビリティ対応のシステムを導入し、最新の選別装置や金属探知機等の品質管理システムの入れ替えを随時実施して、安心・安全な商品の提供に努めてきました。

多品種・少量生産に対応した新型精

米機を導入することによって、消費者ニーズに対応した商品の製造・販売を行い、製造環境の向上によりいっそう高品質な商品の提供を図ります。従来の精米機は古く、コンタミ（コンタミネーション：異品種混入）の問題もあり精度の高い精米が難しいことか

ら、少量生産に対応できる精米機ミルマスターを新規導入しました。



事業成果

精米の仕上がり品質が向上、省エネも

新規に導入した精米機ミルマスターは、米の品種や水分量などに合わせた細かな設定できることが特長です。オペレーターが随時確認しながら、精米の仕上がりを細かく設定できるため、より精度の高い精米ができるようになりました。また、従来使っていた精米機よりもコンパクトなものに買い換えたため、電気代が従来の2分の1以下にまで減少し、コスト削減と、省

エネによる環境負荷の軽減につながりました。コンパクトでありながらも、1時間あたり6トン、1日当たり40～50トンもの精米ができます。

また、小ロットでの精米作業において、次のロットへの切り替えに時間を要していましたが、導入した精米機では搗精終了時にエアーですべての米を自動排出するコンタミ防止の機能が

替え時間の短縮が実現しました。



ココがポイント

砕米発生率が低く、甘み・うまみが引き出される米に

玄米を白米に精米すると、約90%の重さになります。このときの割合を精米歩留りといいます。精米機を導入したことによって、精米歩留りの精度が向上しました。白米が美しく見える白度まで精米しつつも、米本来の甘み・旨みを残した精米に仕上がっています。

従来設備では90.5%の歩留りだったのが、新規設備では91.1%に!



今後の展望

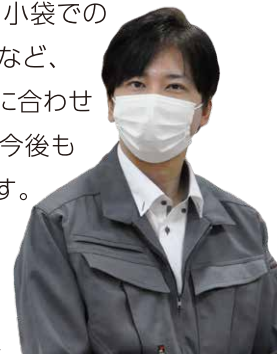
海外輸出やネット販売も視野に、ニーズに合った米を販売

現在、商社を通じて台湾やオーストラリア等へ輸出しており、海外のスーパーマーケットなどで販売されています。輸出の際には窒素ガスを入れて脱気することで、長く保存できるように工夫しています。現在はまだ小規模ですが、今後さらに国内での需要が減少していくなかで、将来期待の持てる市場であると考えています。また、ネット販売にも本格的に取り組む予定です。

米の袋には精米年月日を記載していますが、この精米年月日を気にするお客様は多く、古い精米日ほど売れ残ってしまう現状があります。飲食店、弁当店、炊飯業者、学校給食関係業者等、発注をいただく業者への対応としては、タイムリーに精米してタイムリーに出荷できるような体制を整え、発注をいただいてから精米するようにして品質の向上に努めます。

食のあり方が時代とともに変化するなかで、消費期限が長い米や、全国の特A米を扱う、小袋での販売を展開するなど、消費者のニーズに合わせた商品の展開を今後も提供していきます。

業務部 課長
神山 将人



株式会社ライケット

代表取締役 河村 忠夫 ◎創業 平成11年5月 ◎資本金 1億円 ◎従業員 47名

〒039-2246 八戸市桔梗野工業団地3-7-50
TEL.0178-28-2908 FAX.0178-28-2963
URL: <http://www.riket.co.jp/>

