

新井ハガネ株式会社

戦略的物流拠点・システムを構築し、顧客満足度及び商圏の拡大を図る



顧客満足度向上と商圏拡大を図るため、高精度の切断機を導入して、顧客ニーズである「短納期・小ロット・高精度」の特殊鋼丸棒素材供給を実現する物流システムの構築を図る取り組みを実施。県内中心の商圏から北関東全域、さらに関東、東北、信越地方へと拡大していく。

太田を拠点に群馬・栃木・埼玉・長野・新潟のニーズを満たすために

当社は、あらゆる産業分野で幅広く使用されている機械構造用鋼を中心に、ステンレス鋼・工具鋼といった特殊鋼鋼材を、顧客が必要な時に必要な量を必要な形で供給する鋼材卸問屋である。

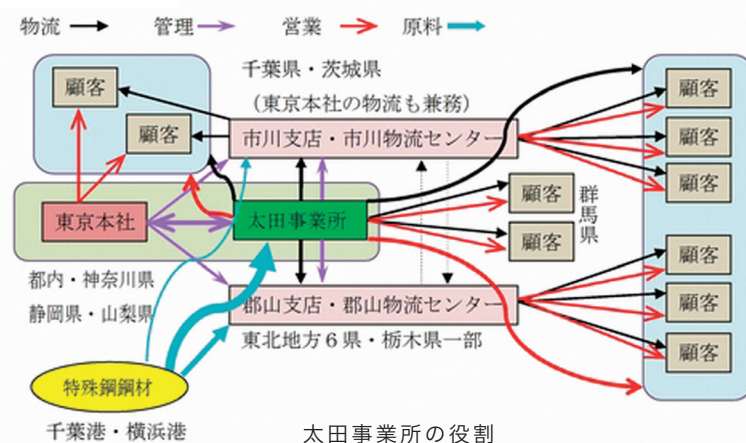
併せて、製鋼メーカーと顧客の中間にあってそれぞれのニーズを掴み、それぞれの解決策を結び合わせる提案営業型の卸ビジネスを展開している。

当社の顧客は、関東・東北及び甲信越を中心とした乗用車・トラック・建設機械の部品メーカーと産業機械メーカー及びその部品メーカーである。

近年は、特殊鋼丸棒の切断・加工を強化することで、コスト・納期及び品質の最適化を目指している。

当社の太田事業所は、高速道路網が整備された群馬県太田市に位置し、スペース的に余裕を

持たせた在庫ヤードに顧客が求めるものをフルライン在庫し、その上で、高精度の切断機を設置することで、群馬・栃木・埼玉・長野・新潟各県の顧客に対し、コスト・納期及び品質の最適化を実現し、特殊鋼鋼材を供給する事業を展開する。



高精度の切断機を導入し、SCM及びBCP構築を

大手部品メーカーにおいては、鋼材切断のアウトソーシングが進展している。切断業務を外注化することで、より高度で付加価値の高い部品加工を行うためである。

最近では中小企業でも切断するスペースをなくし、加工機械を導入するところが増えており、切断業務についてはますます鋼材流通業者へ依存する形となっている。

また、東日本大震災が起きたことにより災害から可及的速やかに経済復興するためのSCM及びBCP構築は国策としても重要な事業であり、当社の課題でもある。



パステルカットソーを用いた新たな工程

そのために当社では、高精度切断機PCSAW430一式を導入し、顧客へのサービス向上、新規顧客への商圏

拡大を目指す取り組みを行った。

短納期・小ロット・高精度を実現

顧客満足度及び商圏の拡大を図るため、顧客ニーズである「短納期・小ロット・高精度」の特殊鋼丸棒素材供給の取り組みを実施した。

短納期については、当社保有従来機種切断時間比、36.2%の低減を実現した。

小ロットについては、自動材料供給装置のRTコンベアーを活用し、切断機PCSAW430の稼働率を下げずに次工程切断材の段取替えを行い、ローラーテーブルを用いてパレットへの積み込みが容易にできた。高精度に関

しては、切断寸法公差 $\pm 0.5\text{mm}$ 、直角度は直径の1%以内、面粗度が $Rz70\mu\text{m}$ 以下の全目標値を達成。

PCSAW430を用いた作業標準・操作手順を作成し、物流システムの構築ができた。群馬県中心の商圏に対して、生産性の向上を武器にして3年以内に北関東全域、5年以内には太田事業所を中心に半径150km圏内を網羅し、関東、東北、信越地方の特殊鋼材SCM構築の見通しがついた。

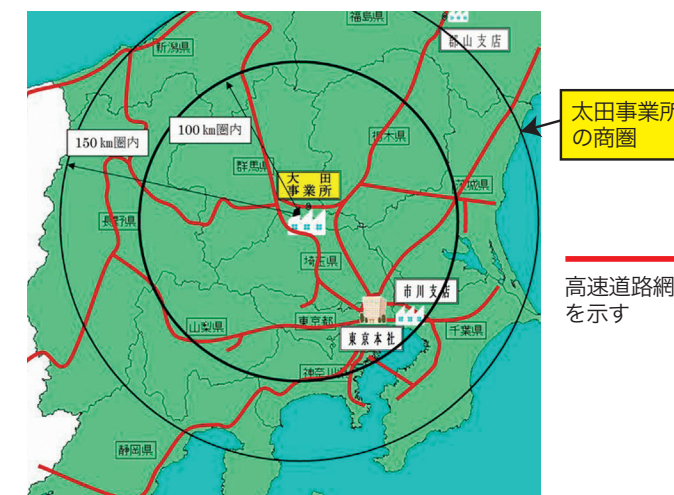
課 題	取 り 組 み	結 果	成 果
短納期対応	・特殊鋼丸棒の切断時間短縮	・大幅な切断時間短縮	・従来機種比36.2%切断時間低減
小ロット対応	・自動材料供給装置RTコンベアーを活用して、PCSAW430の稼働率を落とさず、次工程の段取り替えを行う	・切断作業をしながら次工程段取り可能	・PCSAW430に絶え間なく素材供給できるので効率アップ
高精度対応	・切断時の板厚公差目標： ± 0.5 以内 ・切断時の直角度目標：直径の1%以内(切れ曲りなし) ・切断面の面粗さ目標： $Rz70\mu\text{m}$ 以下	・ $+0 \sim +0.4$ 以内 ・切れ曲りなし ・平均 $Rz50.7\mu\text{m}$	・顧客の要求精度クリア

プロジェクトの成果

ロジスティックインフラを整備し、航空機部品・宇宙機器関連にも進出

既存分野については、5年後までに顧客が必要とする全アイテムの品揃えと在庫力、品質管理と在庫管理力の強化、より製品に近い高精度切断の実現、短納期・小ロット納品が可能なロジスティックインフラの整備を実施する。

新規開拓としては、世界的にニーズが高まっている社会インフラ事業である鉄道部品関連や高級難削材のニーズが高い航空機部品・宇宙機器関連と言った成長分野へのさらなるアプローチ、販売の強化を図る。



商 圏 の 拡 大



事業者名／新井ハガネ株式会社
代表者名／代表取締役 新井信一郎
設立年／1924(大正13) 年
所在地／東京都墨田区立川2-9-8(本社)
太田市六千石町134-1(太田事業所)
電話番号／03-3635-1181(本社)
0277-46-8511(太田事業所)

URL／araihagane.co.jp
資本金額／4,500円
従業員数／27人
業種／建築材料、鉱物・金属材料等卸売業