

有限会社シー・アンド・シー

デザイン性の高い家具製造及び 建具製造の高品質化と生産性革新



従来から家具製造を行ってきたが、建具とのコーディネート重視する発注には納期的な問題もあり対応できなかった。そこで、最先端設備として NC 加工機を導入し8割もの時間短縮と高デザイン性を実現。室内家具・建具トータル受注による市場拡大を図り、家具製造業界発展の先駆けとなっていく。

デザイン性の高い家具と建具の トータル受注に対するニーズへの対応に課題

家具製造業界で生き残るには、海外のエッセンスを取り入れたデザインやインパクトのある造形物を創り出し、そこにアイデアを盛り込んで高品質な製品をつくるのが最重要だ。

近年、クリエイターが細部にわたってプロデュースしたデザイナーズマンションが好調であり、高価格でもお気に入りの家具・インテリアをトータルコーディネートしようとする人が増えている。このニーズは、ホテルやレストラン、小売店などでも同様だ。

デザイン性を重視したホテル・店舗では、家具や建具についてもトータルコーディネートするニーズが増加している。

当社でも家具と建具のコーディネート重視の依頼が年間20件ほどあるが、手作業で納期に間に合わないため5件ほどしか受注できず、経営課題となっている。

また、デザイン面についても、曲面や流線型の家具製作は将来性があるが、当社の既存設備では曲面加工には対応できない。

最先端の NC 加工機を導入し、精度アップと生産性の大幅改善に挑戦

経営課題を解決すべく、デザイン性の高い家具製造と建具製造の高品質化、生産性を確立させる取り組みを行った。

まず、高精度に加工でき、プログラムの作成・加工が短時間でできる機械メーカーを選定、最新のNC加工機を導入し、メーカーからより効率の良い操作方法について指導を受けた。

デザイン性の高い家具製造については、複雑形状のテーブルを1台試作した。側面には新たに導入したNC加工機でほぞ穴(曲面の仕口加工)の加工を行い、従来加工の場合と加工精度の誤差、加工時間などを比較検証した。



N C 加 工 機

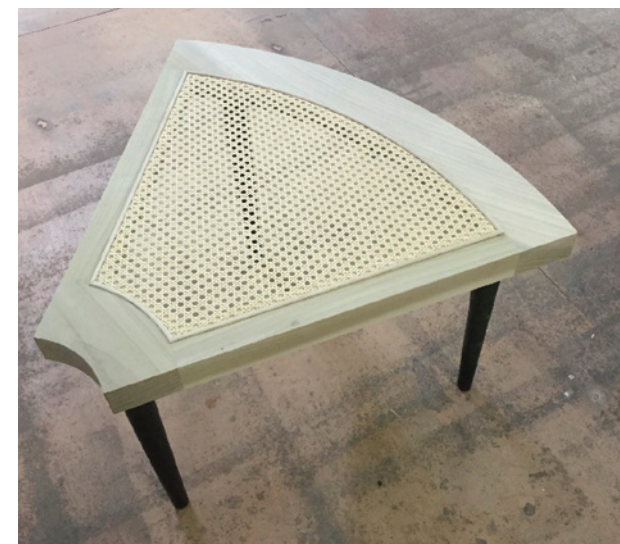


N C加工機での加工

高デザイン・高精度の家具・建具の製作時間大幅削減に成功

複雑形状のデザインテーブル、親子ドア3台ともに、設備導入後の試作の方が明らかに誤差が少なく正確に加工されている。データ入力に基づいた加工ができるためだ。接合部に隙間がなくきれいに仕上がり、剛性が良く強度も保たれ、品質の高い製作が可能となった。

デザイン性の高いテーブルについては、従来の手作業では製作に計22時間を費やしていたが、設備導入後は、木取り→NCプログラム→NC加工→手加工→組立→藤張りで、計11.6時間と、47%の製作時間削減という結果になった。



デザイン性の高いテーブルの試作品

親子ドア3台では、従来は延べ108時間も要していたが、新工程では、木取り→芯組→貼付→正寸カット→プログラム作成→NC加工で計22時間。製作時間は80%ほど大幅削減することができた。



親子ドアの試作品

NC加工機で加工するため木取りの無駄がなくなって材料費の削減にもつながり、また、製作時間短縮による労務費の削減から、コストは合計で目標の2倍となる60%の削減となった。

東京五輪を控えたホテルの新築・リノベーション需要に積極対応

本プロジェクトの成果によって、東京オリンピックに向けた、都内および近郊のホテル・旅館の新築需要拡大、外資系も含め既存ホテルのリノベーションに対して、積極的な営業展開ができる。

また、取引先の大手ゼネコンを通して、家具と木製ドアのトータルコーディネートから生まれる付加価値を武器に製作すれば、建具製造業界にも本格参入することができるだろう。

経営資源の蓄積を最大限に活かし、海外からの新たなデザインやインパクトのある造形物を創り出し、家具製造業界で一層の発展を遂げるべく営業展開を図る。宿泊施設・小売店舗を中心に、2017年8月期には1億4,000万円、21年8月期に1億8,000万円の売り上げを見込む。従業員も5人から21年には11人と倍増させる予定だ。



事業者名/有限会社シー・アンド・シー

代表者名/代表取締役社長 小島 忠

設立年/1997(平成9)年

所在地/群馬県みどり市笠懸町阿左美2554-1

電話番号/0277-77-0954

URL/candc-w.com

資本金額/300万円

従業員数/6人

業種/家具・装備品製造業