

株式会社Aizaki

Pick Up!

平成26年度

事業計画名

コールドオイルミスト加工液の開発及び
精密5軸加工への応用技術の確立

概 要

冷却効果を持ったオイルミスト加工液を作り出す方法を開発し、それを最新の精密5軸加工に使用できる技術を確立。

次世代真空ポンプ・医療向け部品にも対応可能な精密加工・洗浄レス加工技術の確立を行う。

分 類

＜対象類型＞ ものづくり技術

精密加工

＜事業類型＞ 設備投資のみ

成 果

次世代真空ポンプ・医療向け部品にも対応可能な精密加工・洗浄レス加工を行うため、5軸加工機、オイルミスト加工液発生装置等を導入することにより、より高速・高精度加工と無洗浄化が実現できました。

これにより既存顧客の改善要求に応えられるだけでなく、他分野の多工程精密加工部品の受注にも対応可能となりました。



工具棚は全てコンビニ棚化



自社開発の稼働監視システム

平成25年度

事業計画名

3D加工情報連動型検査システムの導入による
コストダウンと受注拡大立

概 要

最新の測定機を導入し、高精度部品に使用する
3D加工データと連動させた測定システムを構築。

また連続自動測定を可能にする治具を製作しコストダウンを図り、既存顧客からの受注確保、受注拡大、または新市場への受注開拓を狙う。

平成28年度

事業計画名

超音波振動援用による難削材研削加工技術及び
無人運転技術の確立

概 要

超音波振動を付与した加工液による研削加工法を開発し、精密研削加工に応用するための技術開発を行います。

これにより、砥石の目詰まりが原因で困難であった高速研削や非鉄材料研削、難削材研削の無人自動化が実現します。

平成29年度

事業計画名

多関節ロボットの汎用的援用による多品種対応
可能な自動生産技術の確立

概 要

多関節ロボットを精密加工製品の生産に汎用的に援用するためのベースとなる技術を開発し、無人・自動生産システムの構築を行なう。

これにより人材不足が原因で困難であった多品種少ロット生産の高効率化を実現する。

好機逸すべからず

「ものづくり補助金」採択企業を訪ねて

株式会社Aizaki（須坂市）

多種多様な金属部品を高精度に加工、
工場の未来形をめざすエンジニア集団。

通信用プラグから医療用の金属部品まで

株式会社Aizakiの歴史は古く、大正時代（1917年）に遡ります。東京都港区麻布に『通信用プラグ・ジャック』の町工場として創業。その後、戦争疎開で長野に工場を建設。戦後は高度成長とともに手がける製品分野を広げ、長野工場では、地元企業からの受注を着実に増やしていきました。転機が訪れたのはITバブル崩壊。首都圏からの仕事が激減し、このままでは共倒れになるという判断から、1998年、長野工場に全てを統廃合するという形で長野が本社になりました。2015年にはベトナム工場を竣工。グローバル化を視野に入れ、事業展開しています。



最新鋭の5軸加工機

同社のいちばんの強みは技術力。「国家技能士で溢れる工場へ！」を合言葉に精密機械加工の技術に磨きをかけています。製品分野も幅広く、スマホ、食品工場等の生産設備から、半導体関連、産業用機械、そして計測器などの精度を要求される金属部品まで、多品種を手がけています。

「多品種をやっていくために、当社はマシニング、旋盤、ワイヤーカットなどの加工機を持っています。複雑な加工を得意とし、技術者のレベルが高いと自負しています」と池田英平社長。より高精度を求められる医療分野や難削材の切削加工でも、すでに多くの実績を誇ります。

時代の先を読み、現場にフィードバック

平成26年度ものづくり補助金は、そんな医療分



工場内の様子

野からの次世代真空ポンプ等のニーズに対応するため、活用されました。導入したのは、最新鋭の5軸加工機、オイルミスト

加工液発生装置、
コールドエアー
発生装置。これ



ロボットを積極的に導入

らを同時使用することにより、今までにない高速・高精度加工と無洗浄化の技術を開発。既存のお客様に対して、より高精度であることはもちろん、スピードアップとコストダウンの効果をもたらしました。こうした機械の導入メリットはお客様の新規開拓にも及び、今まで手がけたことのない航空機分野からの受注も獲得できたそうです。

「今後は、産業ロボットではなく協働ロボットの活用でもっと生産性が上がるのではないかと池田社長は将来について語ります。「多品種生産の現場でもロボットがワークの脱着ができるようになれば、人間はプログラムなどのクリエイティブな仕事に集中できます」。日本ではまだ先と思われていますが、ドイツ等では現実的な取組みが進んでいるそうです。さらに「当社はシステムエンジニアが2名在籍し、オリジナルの生産管理システムを構築しています。もちろんAIを意識したスマートファクトリーも視野に入れ、研究して



国家資格取得がひと目でわかる

います」。固定観念に縛られない池田社長の先読み発想。Aizakiの社名にはすでに「AI」が入っていました。



株式会社Aizaki

代表 代表取締役社長 池田英平
創業 1917（大正6）年4月
資本金 5,000万円 従業員数 48名
本社 須坂市墨坂南1丁目16番25号

TEL.026-245-5881 FAX.026-246-1371

URL.<http://www.aizaki.co.jp/>

事業内容 精密機械加工、通信用プラグ・ジャック製造/販売、音響用プラグ製造

