

エキスパンドメタルの加工技術革新と 生産システムの技術開発

【岩田精工株式会社】

1. 事業者の概要

社名：岩田精工株式会社
所在地：〒614-8233 京都府八幡市内里 37 番地
代表者：代表取締役 下野 忠和
設立：昭和 34 年 4 月 10 日
資本金：10,000 千円
従業員数：14 人
業種：金属製品製造業
主要取扱商品：パンチング加工品、プレス加工品、分流器、その他の精密加工品
電話・FAX：075-981-3371・075-982-1853
URL：http://www.iwataseiko.com
E-mail：tanaka@iwataseiko.com

2. 事業の概要

〔事業区分〕

設備投資＋試作開発

〔事業類型〕

自動車

〔テーマ〕

エキスパンドメタルの加工技術革新と生産システムの技術開発

〔目的〕

エキスパンドメタル専用加工機を導入し、弊社の精密金型加工技術と生産技術を最大限に生かし、高品質、低コストな製品提供を実現させる。その上で社会に貢献できる製品を開発し、新しい分野での市場開拓を目指す。

3. 事業の内容

〔事業取組みの経緯〕

当社は二次電池用途のパンチングメタルを主力製品としてきたが、工場の海外シフト等や国内需要減により、売上が低迷している。エキスパンドメタルでの販路拡大をチャンスととらえ、取り組むこととした。



事業所外観

[実施内容]

平成 26 年 2 月に専用加工機を導入して以来、試作品の作成、展示会等でのプロモーションを行っている。また、専用加工機をモデルにパンチングメタルの遊休装置を改造し、従来製品の同等品を高効率で生産する方式を開発中である。

4. 事業成果

[競争力強化の形態]

生産プロセス強化

[基盤技術の活用等]

金型

[事業取組み成果]

さまざまな形状、素材（鉄、ステンレス、真鍮、銅や樹脂など）での試作品作成を通じて、従来取引の無かった業界からも引き合いをいただくようになった。

[他社との差別化の実効度合]

専用加工機に独自の仕様を付加して精度の高い加工を実現している。関西とりわけ京都ではエキスパンドメタルを専門に取り扱う業者はまだ少なく、当社の取組みは先行していると言える。

[今後の主な活動予定]

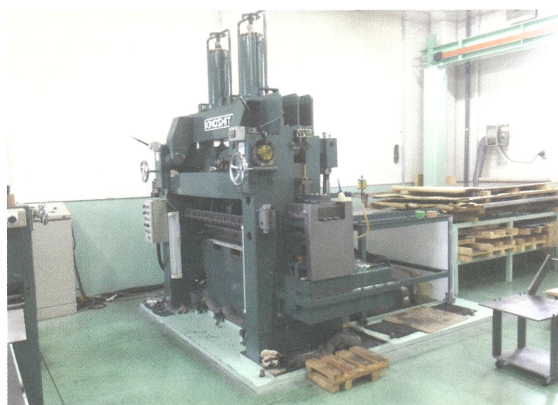
今後は防虫ネット、ランプシェードなど、従来の当社には無い住宅設備等の分野やさまざまな素材を用いた製品ラインナップを拡充し、新たな顧客ニーズを掘り起こし市場を開拓する。

販売（売上）計画

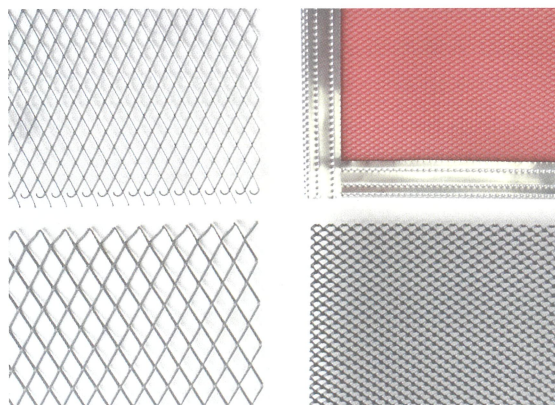
経過年数 3 年目（28 年度）： 6,000 千円

経過年数 4 年目（29 年度）： 12,000 千円

経過年数 5 年目（30 年度）： 24,000 千円



エキスパンドメタル専用加工機



試作品