

サーボプレスを活用した、競争力のある プレス金型製造技術の確立事業



高張力鋼板の
高難度な製造も可能に！



- 1 破断面の少ないせん断加工
- 2 スライドモーションのプロファイルの例
- 3 割れ不良の無い絞り加工

本事業により、高品質なプレス金型製造を目的として「200tサーボプレス」を導入しました。

プレス金型の製造では、製造途中で金型の社内トライ（試し打ち）が必要ですが、この社内トライを行う、サーボプレス機の導入と技術の立ち上げを行いました。これより弊社の社内トライで得られた最適なスライドモーション（サーボプレスの作動プロファイル）が顧客所有のサーボプレス機にも適用できるようになりました。

その結果、顧客の実機によるトライを含めた金型製造において、工程短縮や成形性向上が実現し、提案型の金型事業として、短納期で高品質金型の提供が可能となりました。

更に、自動車用として急速に拡大している、高張力鋼板用の高度なプレス加工金型製造でも、サーボプレス機の適用により、量産品質の安定化が実現しました。



ものづくり補助金活用

ここがポイント！

世界中の様々な分野で技術開発のスピードが加速する中、自動車業界においても目まぐるしい技術進化を遂げています。CO₂削減、燃費向上などを実現するために車体の軽量化が大きなテーマとなっています。今注目を浴びているのが新素材・高張力鋼板です。軽くて強度の高いボディを可能にし、衝突時の安全性向上にも貢献できる素材だと期待されています。しかし、金型製作においては挑戦すべき課題の多い開発素材でもあります。高張力鋼板に対応することで、お客様のニーズにお応えすることはもちろん、技術進化や社会問題解決に貢献すべく、今後も技術力の向上を目指し挑戦していきます。

FUTURE

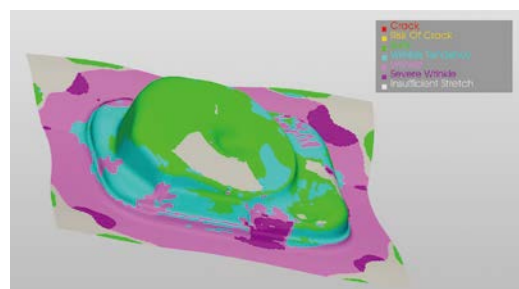
今後の展望

「I」が支える

匠のものづくり

伊吹機械では時代の流れに応じて変化するお客様のニーズにお応えするため、最新設備・技術を積極的に導入し、技術向上に日々努めています。

3次元設計や成形シミュレーションソフト、3Dスキャナ等最新の設備やソフトを活用し、蓄積してきたノウハウと融合させることで、常に顧客目線での企画提案型のものづくりを目指しています。



3Dシミュレーションソフトによる解析

“高品質・高難度プレス金型”
“金型組み込み機械装置”
“大型部品の高難度・高精度切削加工”

高品質なプレス金型の設計・製造はもちろん、金型と機械装置を組み合わせた「金型組み込み機械装置」の開発にも力を入れています。生産性アップ、在庫・仕掛品レス、高速加工など、お客様のニーズに合わせた機械装置を提案しています。

また、3D高精度加工対応の先進の設備や同時5軸加工技術で、大型部品の高難度・高精度切削加工でお客様のニーズにお応えいたします。



会社 HP

株式会社 伊吹機械

代表者名／伊吹 宏一
資本金／1,000万円
従業員数／20人
設立年月日／1977年1月
事業内容／プレス金型・
機械装置の設計製作 等
住所／滋賀県長浜市湖北町山脇1382
連絡先／TEL：0749-78-0344
FAX：0749-78-1791
代表E-mail／info@ibuki-m.co.jp
URL／https://www.ibuki-m.co.jp/

