

有限会社 美吉野鉄工

事業計画名

適所に合った形状の高圧配管継手の製造の革新

異形高圧配管継手を一貫生産

製造技術のトップを目指す

-事業の背景-

多様な**高圧フランジ**製造の革新

高圧継手は油を主な流体とする継手であり、低圧継手とは比較にならない高精度の加工が要求される。従来は継手の形状は四角が大半だったが、近年になり、素材がスチール材からステンレス材へと移行していく中で、正方形、長方形、丸形、小判形、ネック形等、機械の用途に応じて形状が多様化している。

しかし、当社の既存機械はステンレス材には対応していたものの、外周加工には対応していなかったため、外注に頼らざるを得なかった結果、納品までに数週間を要していた。そこで納期の短縮のため、内製化すべく、機械の購入に踏み切った。

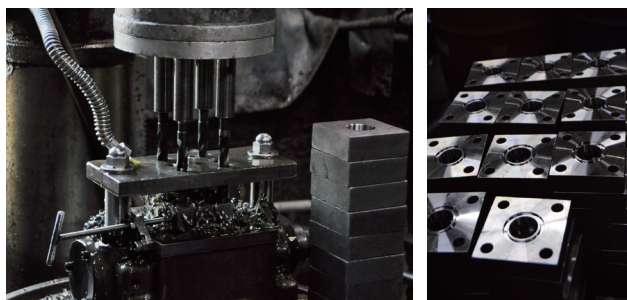
-事業の成果-

高精度かつ**短納期対応**による信頼の獲得

このプロジェクトの取組みにより、複数回のチャッキングが必要だった加工工程は、3次元加工が可能になることで1工程での対応ができ、加工精度を飛躍的に上げることができた。

また、今まで外注に依頼していた工程が自社で対応可能となったことで大幅な時間短縮につながった。

さらに全工程を自社で一貫生産できるようになったことで、急な仕様変更などにも応じることができるようになり、取引先からのさらなる信頼を得られるようになった。



-有限会社美吉野鉄工の概要-

人との付き合いを大切に信頼関係を築く

当社は1972年創業で、48年にわたり船舶用・石油・化学・産業機械等、高圧角フランジ及び各種継ぎ手加工に特化した製造を行っている。耐圧性は210Mpa～500Mpaまで、ねじ込み管継手においても21Mpaまで対応。炭素鋼、ステンレス鋼、低温用鋼等あらゆる材質のストックを持ち、一貫生産を行うことで、より短期納品を目指している。

また、JIS規格に限らず配管する場所に適応したフランジの在庫をある程度確保し、スピードのある対応を心掛けている。

従来の取引先との長年のお付き合いを大切に、今後も職人による技術の向上を目指し、さらなる精度向上に向けて、信頼を築いていけるよう精励していく。



-有限会社美吉野鉄工の製品紹介-

JIS規格から**オーダーメイド**までニーズにあわせて対応

角フランジ	210kgf/cm ² フランジ	(SHA+B) SHF	JIS B2291
	210kgf/cm ² フランジ	(SSA+B) SSF	JIS B2291
	280kgf/cm ² フランジ	(SHA+B) SHF	JIS F7806
	350kgf/cm ² フランジ	(SHA+B) SHF	JIS F7806
小判型フランジ	スプリットフランジ用相フランジ	SAEハイプレッシャー	M31/M32シリーズ
	スプリットフランジ用相フランジ	SAEスタンダードプレッシャー	M64/M65シリーズ
	スプリットフランジ用突合せ溶接型相フランジ		M176/M178シリーズ
(溶接面強度版) 小判型フランジ	スプリットフランジ用相フランジ	SAEハイプレッシャー	MR31/MR32シリーズ
	スプリットフランジ用相フランジ	SAEスタンダードプレッシャー	MR64/MR65シリーズ
	スプリットフランジ用突合せ溶接型相フランジ		M77/M79シリーズ
ネック型フランジ	21MPa 突合せ角フランジ	SHA/SHB	M70/M71シリーズ
	21MPa 突合せ角フランジ	SSA/SSB	M73/M74シリーズ
長方形フランジ	210kgf/cm ² フランジ LSA	SS400(SUS共通)	JIS B2291
	油圧用 210kgf/cm ² LSA型突合せ溶接型管フランジ		

有限会社 美吉野鉄工

業種分類 金属製品製造業

事業内容 船舶用・石油・化学・産業機械の高圧角フランジ
および各種継手加工部品の製造・販売

代表者名 代表取締役 福井 純一

所在地 奈良県橿原市田中町731

連絡先 TEL : 0744-24-2971 / FAX : 0744-24-3489

ホームページ <http://www1.kcn.ne.jp/~f3440/>

E-MAIL f-junich@kcn.ne.jp