



社屋外観

隙間を収納スペースに変えるオーダー型収納家具の 発注・生産一貫生産体制の構築



実施した事業の概要と成果

高品質で短納期対応のオーダーメイド収納家具の製造販売を実現するために、木製家具職人の技術・ノウハウに加え、精度向上及び低コストのシステムが構築できる新規設備を導入した。

短納期化や低コスト化への課題として、オーダーメイドのため目視と手作業による切断調整となり、繰り返し調整ロスや、段取り替え時の調整の手間が発生すること、また穴加工も手作業であるため加工精度が不安定であることが挙げられる。新規設備を導入することで、これらの課題が解決され、一貫した生産ができる体制を構築することができた。



導入設備：NC 制御パネルソー



導入設備：PNC ボーリング・ダボ打ち機



製品開発や課題解決の具体的取組み

課題① 目視と手作業での切断調整で精度が安定しない。

自動制御の設備「NC制御パネルソー」を導入した。寸法設定がデジタル定規の移動式になり、精度の向上が図れた。

課題② 単品生産のため、機械への段取り替え時の設定が都度必要であるが、手動のため生産効率が低い。

自動制御の設備「NC制御パネルソー」の導入により、段取り替え時の設定が数値入力になり自動化された。

課題③ 穴加工が全て手作業で、加工精度が安定しない。

「PNC ボーリング・ダボ打ち機」を導入することで、加工時の穴の深さとダボの大きさが一致しないといった不具合の発生がなくなり、加工やり直しロスがなくなった。

課題④ 現場での寸法確認と単品図面が必用で、人件費及び出張費用によるコスト高になる。

専用ホームページやスマホアプリにあらかじめひな形を用意し、寸法やその他必要事項を入力するとイメージ図が表示されるようにして、現場での採寸を不要にした。



オーダー型収納家具

事業者	西部木工
代表者	代表 西岡 章
設立年月	平成元年11月
所在地等	〒779-1232 徳島県阿南市那賀川町西原10-1 TEL：0884-49-6660 FAX：0884-49-6661 http://seibuwood.ocnk.net/
事業区分	革新的サービス
資本金額	——
従業員数	9人
業種	家具・装備品製造業

西部木工 ⑤

代 表

西岡 章



本事業取組みへのきっかけと目的

内装等の隙間を埋めるようなオーダーメイドの収納家具に対する需要があり、当社も問い合わせがあれば都度個別に対応する状態であった。しかし現状より短納期で低価格化が可能であれば受注増が見込めるため、短納期と低コストを実現し、新規事業として取り組むこととした。

今後の展望と活動予定

既存取引先の販路を活かしながら、売上拡大、販売ノウハウの蓄積を行っていき、3～4年目には専用ホームページの充実や専用アプリを改良することにより、一般消費者向けに直接販売を開始し、更なる収益力強化を図りたい。