

株式会社伊予捺染

捺染加工における後処理技術の確立

捺染加工の後工程（蒸し、洗い、乾燥工程）の技術革新を図り、品質向上・納期短縮・コスト低減を図った。

事業取組の経緯

当社は、タオル、和手ぬぐい、コットンマフラーなどの捺染（プリント）を手掛けており、近年、顧客より高品質化、短納期を要求されている。こうした顧客からの要求に対し、これまで当社内の作業の改善に取り組んできた。

しかし、外注工程については、外注先の染工場の職人の高齢化、人手不足などにより改善が難しい状況であり、色ムラなどの品質不良、納期遅れなどが常態化している。

そこで、本事業では、外注先の後工程（蒸し・洗い・乾燥工程）について、職人が勘と経験で行っていた作業を内製化し、作業条件の数値化（科学的管理）により、高品質化と短納期化を図ることとした。

実施内容

後工程（蒸し、洗い、乾燥工程）を内製化するために、以下を実施した。

- ① 新加工場に後工程用設備（蒸気ボイラ、全自動洗濯脱水機（写真1）、蒸気式タンブラー乾燥機（写真2）、タオル用スチーミング機等）の機種選定を行い、設備を導入した。
- ② 設備導入と並行して後工程（蒸し、洗い、乾燥等）における管理項目及び管理方法を検討した。
導入した設備でデータの蓄積を行い、最適条件を決定した。



写真1. 全自動洗濯脱水機

事業取組の成果

本事業を実施することで、下記の成果が得られた。

- ① 後工程を内製化したため、捺染の前工程及び後工程の一貫加工の事業が確立された。
- ② 後工程の不良率を装置導入前の10分の1以下に達成することができた。
- ③ 後工程の生産期間を半減することもできた。
- ④ コスト面についても、不良率低減により削減可能となった。
- ⑤ 機械にセンサーを多く取り付けた事により、各種データが正確に把握できた。

その結果、最適化が迅速に進み データ蓄積期間を早期に終了することができた。

非常に良い成果が得られたので、全自動洗濯脱水機を2台と蒸気式タンブラー乾燥機を1台追加で購入した。

今後の活動予定

タオル製造企業が集積している地域（今治市・西条市・松山市等）において、捺染の前工程・後工程を一貫加工している事業者は存在しない。

地域内の既存取引先数社にヒアリングしたところ、一貫加工は品質面、納期面において大幅な改善が期待できることから、捺染加工の高品質化と短納期化を図ることでタオル製造企業からの発注がさらに増加することが見込まれる。

このように当該地域において優位性を有することから、今後は売上高を伸ばすことを目標として事業化に取り組んでいきたい。



写真2. 蒸気式タンブラー乾燥機

株式会社伊予捺染

- 代表者／代表取締役 阿部 秀二郎
- 本社住所／〒794-0072 愛媛県今治市山路832番地3
- TEL／0898-24-0155 ■FAX／0898-24-0157
- URL／<https://iyonassen.jp/about>
- メール（代表）／info@iyonassen.co.jp
- 設立年（月）（日）／1963年12月24日
- 資本金額（万円）／1,000万円
- 従業員数（人）／43名
- 業種／繊維工業
- 事業拠点／本社工場 愛媛県今治市山路832番地3

メッセージ

タオルにカラフルで楽しい夢を。
ソフトとハードの両面から、
お客様のイメージをカタチにします。

企業概要

当社は、オーダータオル製品のプリント加工・製作。

例えば、フェイスタオル、ハンカチタオル、マフラータオル、バスタオル、大判タオルなど製造・販売している。

主要取引先

株式会社上脇、株式会社藤高、新居田物産株式会社、林タオル販売株式会社等

主要商品（成果品）

- ・フェイスタオル、ハンカチタオル、マフラータオル、バスタオル、大判タオル等
- ・オーダータオルの製法

1. 打ち合わせ 	2. 企画・デザイン 	3. 版製作 	4. 色合わせ・色校 	5. プリント 
6. 乾燥 	7. スチーミング 	8. 洗浄 	9. 縫製 	10. 検品出荷 

主要設備

自動捺染機 3台（東伸工業株式会社製）



写真3. 代表取締役

担当者	代表取締役 阿部 秀二郎
連絡先	0898-24-0155
E-mail	info@iyonassen.co.jp