

株式会社小田金

刃先表仕上げ面の均一化と新角度の試作開発に伴う短納期化

刃先表仕上げ面の均一化と新角度の試作開発による加工処理能力の向上、短納期化の実現と同時に、省エネによる二酸化炭素、温室効果ガス排出の削減に対応可能な体制構築

事業取組みの経緯

顧客の海外進出が加速する中、刃物の精度向上や輸出用納期短縮の要求があり、早急な対応を迫られていた。

実施内容

課題解決のため、自動研磨機を導入した。

- ①精度向上・・・刃先表仕上げ面の均一化と新角度の試作開発
- ②電気の省力化による、二酸化炭素、温室効果ガス排出の削減
- ③自動化による加工処理能力の向上で、納期短縮と市場シェア拡大
- ④JAPANブランド(研磨技術)の世界での認知度向上
- ⑤主力取引先である地元加工委託会社の発注数量増加による地域産業の活性化



事業取組みの成果

新型自動研磨機導入により、従来の手動で分業となっていた荒用研磨と仕上げ用研磨の2工程を1工程に統合し、1台で加工が可能となった。

処理能力は、従来の7時間で60枚から150枚へ増加し、刃付け太さは、1/100mm単位から1/1,000mm単位へ、研磨技術の取得期間は約3年から3～6ヶ月と、いずれも大幅な改善・向上が実現された。



今後の活動予定

機械設備の導入による効果がみられたことから、さらなる品質向上と業務効率化に向けて、追加設備投資を実施して体制を強化したいと考えている。

株式会社小田金

■代表者／代表取締役 小田 健

■本社住所／〒791-0054 愛媛県松山市空港通3丁目9-1

■TEL／089-972-3601

■FAX／089-972-3602

■URL／http://作成検討中

■設立年月日／昭和20年

■資本金額／1,000万円

■従業員数／15名

■業 種／工業製品加工・販売

■事業拠点／本社工場 愛媛県松山市空港通3丁目9-1

企業概要

大正2年創業、昭和20年設立の老舗企業で、超硬刃物研磨や新刃販売を手掛け、高い技術力で取引先からの評判を得て業容を支えている。

主要取引先

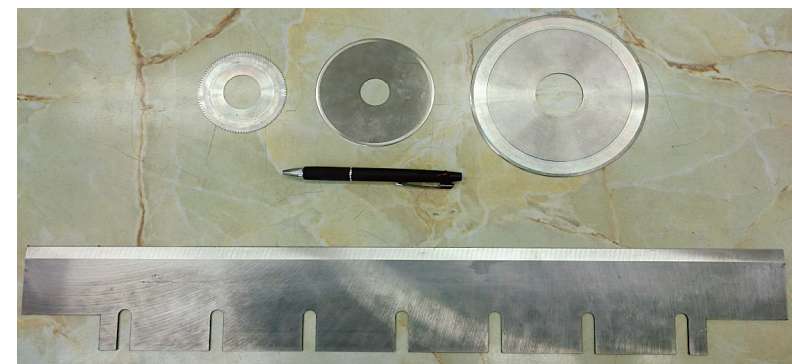
食品製造会社、紙製品製造会社 他

主要商品

丸刃、平刃など超硬刃物研磨・販売



丸刃



丸刃、平刃

主要設備

各種研磨用機械類

担当者	代表取締役 小田 健
連絡先	TEL:089-972-3601 FAX:089-972-3602
連絡先E-mail	odakin@shirt.ocn.ne.jp