

株式会社タカハシ

新塗料調色システム導入による調色ミスの削減・短納期化と収益性の向上

従来の塗料調色（色合わせ）システムは、技術者の長年の経験と勘に頼るものであったため、メーカーと共同で新たな調色システムを開発・導入することで、調色ミスをなくすほか、内製化による短納期化で他社との差別化による収益の向上を図る。

事業取組みの経緯

明治30年創業の塗料卸業者である。塗料は材質ごとに油性塗料系と水性塗料系に分けられ、色相は白色をベース色に原色を投入し調色する淡彩色と中彩色、原色をベース色にして調色する濃彩色に分類される。塗料販売業者にとって、顧客より依頼された色彩、色相を調色し製品化して納入することは重要な責務であり、近年、その調色数、調色量は塗料の材質の多様化とともに益々増大している。このような環境下、経験豊富な調色技能者による目視手合わせで調色を行っていた。

実施内容

日本ペイント株式会社の特許であるコンピュータを利用し、塗料の調色を行う「オリジナルカラーマネジメント (CCM) システム」とそれに伴う自動原色計算投入CAN(※)調色システム機器を導入した。
※CAN: 日本ペイント社の缶内調色システムの名称



CCMシステム機器



ミニモジューラー



サイクロンミキサー

事業取組みの成果

従来、調色技能者が行ってきた色相、原色投入量の決定が容易になり、経験の浅い調色技能者でも対応が可能となった。また、自社で対応できる色相調色の種類が増加したほか、コンピュータによる色・量の識別管理によって目視による目盛設定が不要となり、設定ミスや投入ミスがなくなった。加えて1色当たりの調色時間も短縮された。

これらにより顧客からの依頼に対して高品質・短納期での対応が可能となり、提案幅も広がり、他社との差別化につながった。

今後の活動予定

設備導入により既存顧客への対応力が向上したため、今後一層の営業活動に取り組んでいくほか、新規顧客の開拓にも注力し、業容規模の拡大を図っていく計画である。

また、業務効率の向上や内製化、ロスの低減により収益性も改善したため、従業員の給与水準を上昇させ、従業員満足度の向上も図り、経営基盤の強化につなげる。



社屋外観



塗料調色サービス

株式会社タカハシ

- 代表者／代表取締役 高橋 信介
- 本社住所／〒791-8013 愛媛県松山市山越2-7-19-4
- TEL／089-926-2533 ■FAX／089-923-9778
- URL／<http://www.re-takahashi.jp/>
- 設立年月日／昭和28年1月28日
- 資本金額／1000万円
- 従業員数／16名
- 業 種／塗料卸売業
- 事業拠点／本社 愛媛県松山市久万ノ台284-4

企業概要

愛媛県内の建築塗装工業業者を主力得意先として、建築塗料の卸販売を行っている。商品は各種塗料メーカーから調達しており、汎用品から防水塗料、補修材等、多岐にわたる種類を扱うほか、刷毛等の消耗品関係も取り揃えている。
また、塗料だけでなく、クリーニング用品や厨房機器の販売を手掛けており、衣・食・住の生活3要素において地域に貢献できる企業を目指している。

主要取引先

有限会社丸橋防水技研、新和塗建株式会社、有限会社山下邦博塗装、白洋舎株式会社、石田クリーニング株式会社

主要商品



建築・土木用の塗料、防水材、接着材、補修材、耐震補強材等、幅広い商品を取り揃えるほか、工事用資材や消耗品も扱っている。また、塗料の調色サービスは、4,300を超える種類の対応が可能となっている。

主要設備

調色設備

担当者	代表取締役 高橋 信介
連絡先	089-926-2533