

13

生産用機械器具製造業

ものづくり技術

設備投資のみ

株式会社 原ノ町鉄工

代表者 中野 義照
住 所 〒842-0056
佐賀県神埼市千代田町境原787
連絡先 TEL 0952-44-2309 FAX 0952-44-4088
HP: <http://www.haranomachi.co.jp>

資本金 2,000万円
設立年月 昭和49年3月
従業員 52人

海外向け海水淡水化プラント用の
大型ポンプ製造における加工精度向上の取り組み

今回の事業における取り組みの背景としては、世界的に見ると海水淡水化プラントの市場は、2000年から2015年の15年の間で4倍の成長を遂げており、当面の間は成長が継続されると予測されているために、今後海水淡水化プラント設計の需要の増加に対応する必要があったためです。



代表取締役社長
なかの よしてる
中野 義照

Q1. 御社について教えてください

A. これまで蓄積してきたポンプに関連する加工技術やノウハウを背景に既存の取引先より受注を頂いております。

本事業への取り組みの経緯

既存設備の老朽化に伴い新規設備の導入を検討していた際に、自社のポンプに関する加工技術やノウハウを更に高めることを目的に、大型で高効率のポンプを製造できる「横型マシニングセンタ」の導入を決定しました。この機械を導入することで、顧客ニーズが高まっている高い加工精度をクリア、並びに生産効率の向上による短納期を達成することにしました。



実施内容

「横型マシニングセンタ」の導入に際して、CAD/CAMを導入してオペレーター側の研修を行いました。設備導入に合わせて工場内のレイアウトを再考し、運転マニュアルを作成。導入する機械としては、高い寸法精度を出し、加工スピードを上げ生産性の向上を目標としました。「横型マシニングセンタ」の工場内設置後、試作品を加工。検査・評価結果より予定通りの高精度寸法の加工が実現でき、生産スピードも向上したことで効率アップが見込めることが確認され、今後大型ポンプ製造への適用を図ることにします。



取組成果・波及効果

品質面では顧客ニーズである公差 $20\mu\text{m}$ の加工精度で大型ポンプが製造できるようになりました。価格面では、加工時間が短くなることでコストが削減でき、コスト競争力のある同業他社よりも20%程度価格を引き下げることができました。納期面では、10~20%程度納期の短縮が可能となり、2直体制(昼勤・夜勤)と併せて、同業他社に対して約30%の納期短縮対応が可能となり、競争力を高めることができました。このことは、経営資源の蓄積にも繋がっており、精密加工技術力、生産性を高めることで競争優位性が高まり、難易度の高い海水淡水化ポンプの受注拡大による更なる加工ノウハウの蓄積から専門加工領域を拡大することができると考えられます。また、より一層稼働率・生産性を上げるため、半導体製造装置関連の部品加工にも、対応範囲を広げつつあります。



Q2. 御社のモットーは?

A. よりよいものをより早く安定して供給し、お客様より信頼される会社となる。

今後の展望・活動予定

「最新型横型マシニングセンタ」の導入によって収益性が向上することで従業員の賃金上昇にも繋がると考えられます。また、加工技術を高めていくことで他分野の加工請負も可能となるなど、本事業による設備導入によって様々な波及効果が期待されています。また、将来的には海外向け海水淡水化ポンプの受注拡大に繋がるものと思っています。

ホームページを
CHECK!

