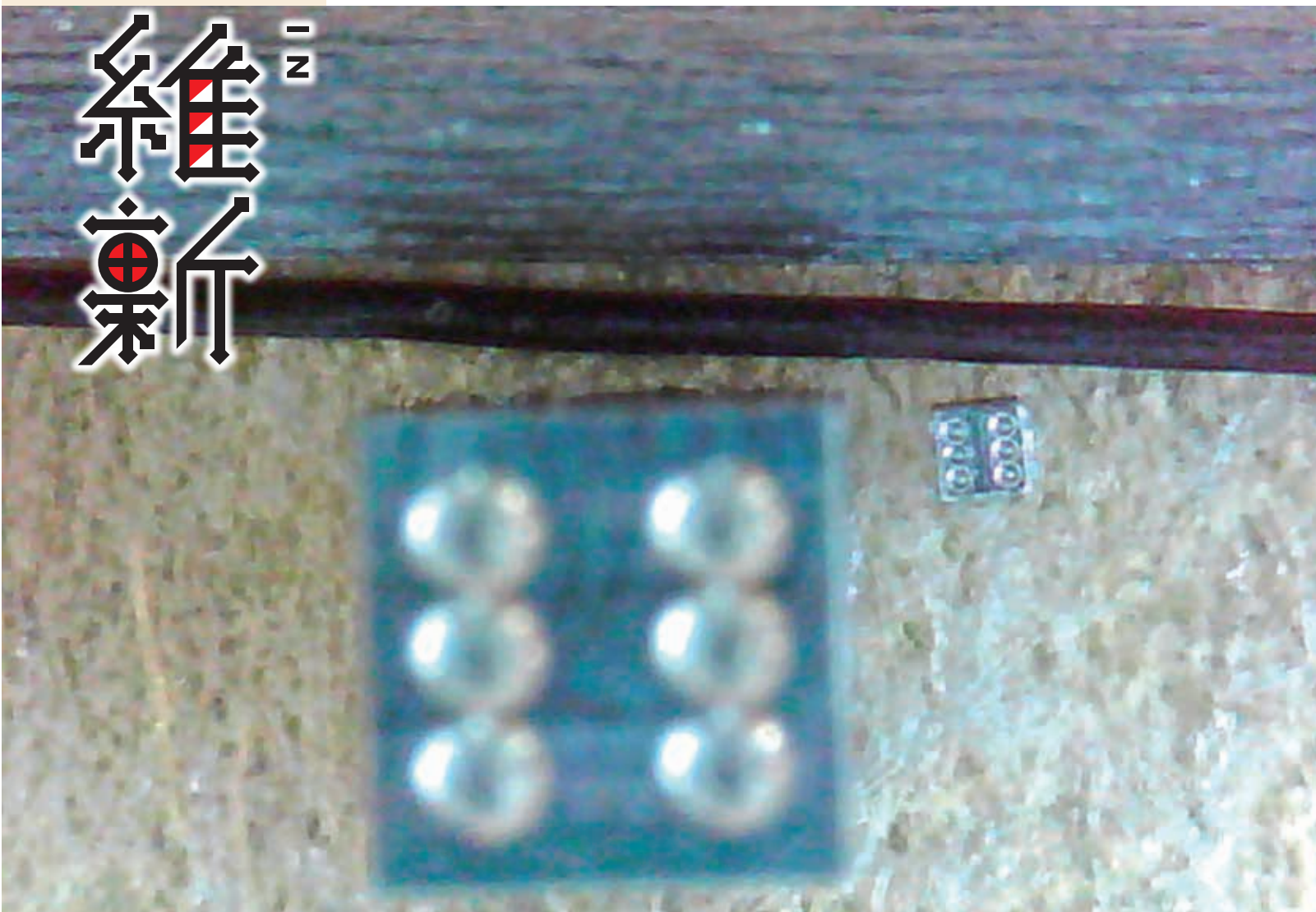


丸物精密部品の高精度加工要求に対応する CNC旋盤導入事業

取引先から直径20φを超える難易度の高い微細加工への要請が増えてきている。顧客満足度の向上を図るためにも新たにCNC旋盤を導入し、人材を育成することで受注の幅を広げ、新たな取引先の開拓、拡大を図り更なる発展を見込む。



世界最小0.2mmサイコロ

事業のきっかけや目的

現在の保有機では材料サイズ直径20φまでしか対応できず、取引先から、より大きい加工にも対応するよう要請があった。精密部品であるがゆえに精度が厳しく、直径20φを超えるアイテムも増加してきており、新たなCNC旋盤複合機で取引先の高精度の加工ニーズに柔軟に対応し、受注の幅を広げ新規取引先を獲得することにより増収を図る。

事業の取り組み内容と成果

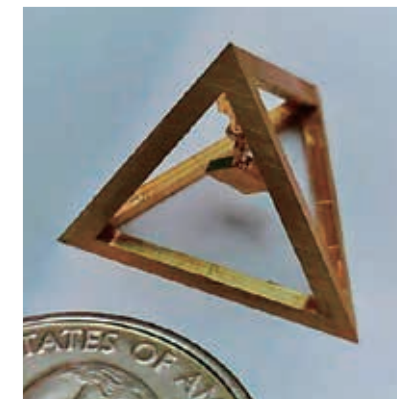
今回導入したCNC旋盤においては直径386mmまでが可能であり、装置関連の加工が可能となった。マシニングセンタに匹敵する切削性能を持ち、回転速度、最大トルクとも高性能を誇り、リードタイム短縮に効果を発揮。発熱や振動を最小限に抑制しつつ伝達効率も向上させ、最高加工径・最大加工長さを大幅に高めることができた。

事業化に向けての今後の取り組み

お客様に対して、出来ないでは無くチャレンジさせて下さいの姿勢を持ち、前向きに挑戦させて頂くことにより新規顧客拡大に繋げている。日々のスピーディに行う姿勢と改善により培った技術力と品質管理の徹底で、お客様の信頼・信用が第一をテーマに掲げて精進していく。



鳥籠



ピラミッド



旋盤加工品

S・U・Z・U・I・S・H・I・N

精密金属加工のプロ

精密金属加工(光通信、半導体、その他)として難削材、微細加工を得意としており、これまで培ってきた技術で、経営革新計画の認定、また、メーカーの「工場認定」も頂き、品質管理力を活かし信頼、信用をテーマに掲げて、日々努力しております。今後も今まで以上に、お客様の望まれる品質及び加工技術向上をモットーに、地域社会へ貢献できるよう日夜努力してまいります。

始良・霧島エリア

企業 DATA

平成29年8月で設立から11年目となるが、一昨年は南日本新聞経済賞を受賞したり、各種マスコミ等に取り上げられた。精密で微細加工が得意な会社としてアピールしている。これも地域の皆様のお蔭と感謝するとともに、今後も地域に貢献出来るように、頑張っていきたいと考えている。



社屋

事業者	キリシマ精工株式会社
代表者	代表取締役 西重 保
設立年月日	平成18年8月1日
所在地等	〒899-4303 霧島市国分川原918-7 TEL 0995-73-4311 FAX 0995-73-4313 E-mail nishishige@kirishima-seiko.jp URL http://www.kirishima-seiko.jp
資本金額	1,000万円
従業員	23名
業種	非鉄金属製造業