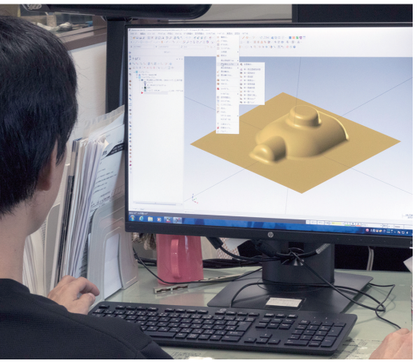
大成精工 株式会社

▶対 象 類 型　精密加工、機械制御
▶事 業 類 型　一般型
▶主たる目的　生産性向上

医薬品カプセル用金型製造の精度と生産能力の向上による競争力強化







2
1
3

1／自社製NC機器と独自のサーボ制御技術、高精度駆動部品搭載により、広ストロークピッチ加工の高精度化を実現した高性能形加工機を導入。加工速度も最大で40％向上した。 2／高性能形加工機で、加工形状に合わせた最適加工条件とプログラムを作成できる。高精度でさまざまな形状の金型を作ることが可能になった。 3／最新ソフトであるマスターキャム（CAD・CAMシステム）での加工品のデータ作成。工具の迅速な方向転換と美しい仕上がりを実現する高速切削機能が揃うので、作成時間の短縮はもちろん、高精度品の加工も可能に。

培った加工技術と最新設備で、新たな分野へと躍進を続ける。

大成精工は、ワイヤーカット加工、放電加工の専門業者として設立以来25年、眼鏡、半導体、自動車、航空機を中心に事業を展開し、規模を拡大してきた。その加工品や加工技術の進歩により近年は、より高い精度と面が滑らかな高面粗の特性をもつ医薬品カプセル用の金型製造を行っている。

医薬品カプセル用の金型は、多品種かつ厳しい品質管理が求められる。しかし同社の設備においては、MC（マシニングセンタ）の回転不足、3次元加工データの作成に長時間を要するなど、ユーザーの求める加工精度や納期対応が困難な状況であった。また高精度の加工に関しては、県内外への外注が多く課題となっていた。

そこで同社は本事業を活用し、データ作成の作業時間を従来の1/3に短縮できる「3次元CAD・CAMシステム」と、高精度の加工が可能になる「高性能形加工機」を導入した。これにより加工精度や生産能力が向上することはもちろん、社内一貫生産を実現でき、安定した生産量を確保することができた。医療産業は長寿国日本において成長分野の一つであり、医薬品用関連メーカーは全国に1,200社ある。今後はさらに実績を積みながら、医薬品金型を基軸に事業の拡大を狙う。

注目すべき成果

加工精度の向上と同時に、作業時間が短縮。

今回導入した3次元CAD・CAMシステムは、従来の2.5面加工データよりさらに、3次元多面加工データの作成が可能。これまでは1個の加工品のデータ作成に4～8時間を要していたが、1/3以下に短縮することができた。

注目すべき成果

一貫生産の実現で、新たなる開発部品の短納期化も。

高性能形加工機を導入後、従来は県内外に外注していた切削・旋盤加工と高精度・高精密加工を内製化し、社内一貫生産が実現。メーカー側が求める、高精度金型の納品、試作部品の短期完成も可能となった。

今後の展望

4本目の柱として、医薬品金型を推し進める。

本事業を通して、医療用医薬品の市場において営業幅が広がったことはもちろん、安定した生産量が確保できるようになった。半導体、自動車、航空機に次ぐ4本目の柱として、会社運営を高度に導いていく。

ものづくり専門員から一言

最新鋭の設備と技術力の融合で、新たなる展開を。

同社が培ってきた長年のノウハウは十分にあり、設備導入後も速やかに生産体制を構築できた。今回の事業で導入した最先端の設備と、従業員一人一人が持つ技との融合により、付加価値の高い金型製造を実現させ、新たな加工技術の柱として展開できることを期待している。

こんな会社です！

最高のモノづくりのための最新投資と快適な環境を整備。

ワイヤーカット機1台から始まった当社は、今では眼鏡や半導体、自動車関連部品など、さまざまな分野の部品加工を手掛けるようになり、県内外約250社の顧客をもつまでになりました。最新機器の導入には当初から力を入れており、今回の事業では医療分野における市場の拡大が実現できました。また「快適な職場環境なくして最高の仕事はできない」が当社のモットー。靴を履かなくても歩けるほどの清潔な床、季節に応じた適切な温度・湿度管理、残業ゼロなど、職場環境の整備にも積極的に取り組み、今後も常にスキルアップを目指します。



代表取締役
辻澤 幸夫さん



同社工場。ワイヤーカット機16台、放電加工機11台、マシニングセンタ2台を有する。



本社・工場

大成精工 株式会社

代表者／代表取締役 辻澤 幸夫
設立／平成3年（1991年）10月
資本金／1,000万円
従業員数／12人
事業内容／眼鏡、半導体、自動車、医療、航空機関係等の部品加工
〒916 -0083 鯖江市石田上町12-1-3
☎0778-62-3456　FAX.0778-62-3833
URL http://taiseiseiko.co.jp
E-mail y-tsujisawa@taiseiseiko.co.jp