

# 検査部門の測定精度向上と 業務改善による営業力強化の推進

高性能  
三次元座標測定機  
を導入しました！



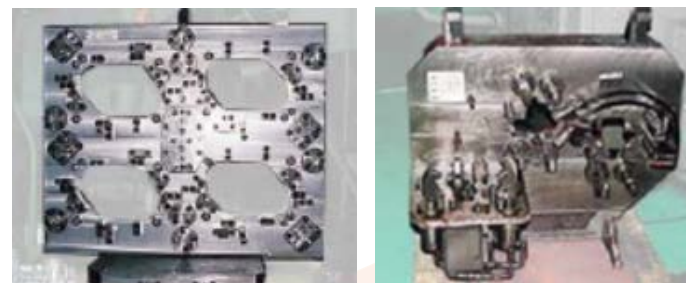
8/10/6



最新型の三次元座標測定機を導入しました。従前機は最新型の機種に更新され、製品検査の精度の向上と検査作業の効率改善を実現しました。加工した製品の寸法測定精度が向上し、信頼性の高い製品を顧客に短納期で供給できる環境が整いました。

主力製品の機械加工用の治具は、高い加工精度が要求されます。製品としての機械加工用の治具は、その大きさが300ミリ以上にもかかわらず、形状の測定精度は1000分の1ミリの精度が要求されます。この測定値を保証するために、高精度な測定が必要であり、経験豊かな人材と最新型の三次元座標測定機が威力を発揮します。

機械加工用治具の加工を主な事業として、高精度な加工と測定、短納期により、高品質な製品、サービスを提供させていただきます。



加工された機械加工用治具の例

ものづくり補助金活用

ここがポイント！



精密加工の例

機械加工には高精度な加工が要求されます。それを支えるのが機械加工用の高品質な治具です。

当社では、20年前から三次元測定器を導入しており、治具製作において一定の優位性を確保していました。

今回の最新機器の導入で、更なる市場競争力を強化し、発注企業の深耕開拓や新規顧客の開拓をも視野に入れた事業に取り組んでいます。

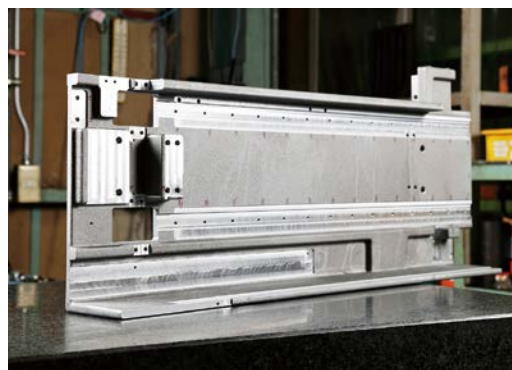
yamato(株)では、機械加工用の治具を高精度な加工、短納期でご提供させていただきます。

FUTURE

今後の展望

お客様のニーズにお応え  
すべく、高品質・低コスト  
の確保に取り組んで  
おります。

・高品質な製品・サービスの提供  
・短納期、低コストの実現  
を旨とし、新規のお客様でも満足  
できる高品質な製品加工サービス  
を提供すべく、創意工夫と独自の  
精密加工技術を蓄積し、継続的な  
改善を推進していきます。



半導体製造装置部品の例

## 治具工具のマシニングセンター加工、NC旋盤加工を承ります

代表取締役  
土川 房子



当社は、「株式会社ヤマト精工」の治具組立、加工部門の子会社として、仕様・品質・数量及び納期を満たした製品を供給することで、顧客満足度の向上を継続的に目指すことを経営方針としています。



## yamato株式会社

代表者名／土川 房子  
資本金／1,000万円  
従業員数／4人  
設立年月日／1978年12月  
事業内容／半導体製造装置の部品加工

住所／滋賀県彦根市高宮町795  
連絡先／ TEL：0749-24-0211  
FAX：0749-24-0210  
代表E-mail／longnan@yamato1971.co.jp  
URL／http://www.yamato1971.co.jp/

会社  
HP