

ウダカエンジニアリング株式会社

超高精度位置決めによる高精度部品加工品の内製化

主にオムツ製造機械を製造してきたが、近年のユーザー市場のグローバル化から、より一層の高品質、短納期、コスト低減が求められている。新型マシニングセンタ導入により高精度部品製作、内製化による納期短縮、保守部門における部品精度改善による製品ロス率低減等、ユーザーの競争力強化に応えられる体制を確立した。

事業取組みの経緯

グローバルに活躍する大手衛材メーカーより受注した衛材製品の生産設備や、レジ袋の生産量日本一の企業の設備を開発製造しているが、部品単位に高度な加工精度、測定精度が求められる。現加工設備では、位置決め制御寸法にばらつき(約0.05mm)があるため外注業者に依頼しているが、ユーザーの求める精度には至っていない課題があった。また、納品した機械には、ユーザーが定期的にスケジュールを決めて交換するための予備部品を併せて納入しているが、部品の精度が低い場合があり、交換後すぐに他の予備品に交換することがあった。

こうした課題を解決するため、高精度加工を可能にするリニアスケール、高精度計測定ができる機器を導入した。

実施内容

次の目的のため、新型マシニングセンタを導入した。

- (1) 紙おむつ製造機械の新規開発案件での開発期間の短縮、高精度部品の内製化。
- (2) 内製化による製品の工作精度の向上。また、顧客の製品ロス率の低減(短納期での消耗部品供給)。

事業取組みの成果

- (1) 精度の向上
寸法誤差値0.02mmから0.005mmへ精度が高まった。
- (2) 短納期化
納期を2ヵ月から1ヵ月へ短縮できた。
- (3) 外注比の軽減
マシニングセンタによる加工部品において、原価内

の外注比が導入後20%軽減した。



今後の活動予定

マシニングセンタの操作技術を高め、同機械の稼働率を向上させる。また、最新型を導入し、開発案件や保守案件の重要部品の内製化体制が構築できたことで、

- ①開発案件の内製化によるスピード化、低コスト化及び高品質化
- ②保守案件の迅速な対応体制、提案型事業展開
- ③高品質な部品製作による技術力向上

をクリアし、同業他社への優位性を確保する。また、今後5年間で全体の外注費を10%軽減し、コスト削減から収益向上につなげる。

ウダカエンジニアリング株式会社

- 代表者／代表取締役社長 宇高 光重
- 本社住所／〒799-0101 愛媛県四国中央市川之江町577
- TEL／0896-58-2242 ■FAX／0896-58-1061
- URL／http://www.udaka.com
- メール(代表)／mitsushige-udaka@udaka.com
- 設立年月日／昭和37年7月11日
- 資本金額／2,000万円
- 従業員数／38名
- 業 種／紙製品製造機械の製造
- 事業拠点／本社工場 愛媛県四国中央市川之江町577
第2工場 愛媛県四国中央市川之江町540
大連事務所 中国大連市開発区杏林山庄3期20#3-202
インドネシア工場 Jl.Kenari RayaBlok G6 No.01Kav.2 Delta Silicon6,Lippo Cikarang,Bekasi



企業概要

紙製品メーカーを主な得意先として、産業機械器具を製造している。紙加工機械製造は、スリッター付き印刷機(糊の付いた巻き取り原紙にグラビア印刷機で柄を印刷し、スリッターする装置)、シート製造機(6枚の不織布を重ね・抜き打ち・切断・溶着して高機能のお掃除シートを製造する装置)、平落とし機(巻き取り原紙を断裁可能な寸法の平版に切断する装置)等を製造し、特にスリッター付き印刷機が主な作業となっている。

その他、ポリフィルム加工機械製造(印刷機械)、自社オリジナルの汎用機「追い刷り機」(既に印刷された巻き取り印刷物にオリジナルの絵柄や店名などを任意のピッチで印刷する機械)、「ドラゴンコンベア」(自社開発のスパイラルタイプの昇降コンベア)等に加え、食品加工機械・印刷機・包装機・運搬機等も製造販売している。また、消耗品、部品販売の他、定期的な保守、メンテナンスも行っており、ユーザー向けオーダーに応じた製品製造として「ドラゴンコンベア」「追い刷り機」等の汎用品も生産している。

主要取引先

ユニ・チャーム株式会社グループ、福助工業株式会社グループ、その他

主要商品



任意ピッチ調整印刷機
既に印刷された印刷物に絵柄、店名、バーコード等を任意のピッチと位置に印刷する装置。特許出願中。



ドラゴンコンベア
スパイラル状に搬送物を上昇・下降できるコンベア。特許取得。



ICチップ検査装置
シートに貼り付けられたICチップを順送りしながら通信テストを行い、その良・不良を判断する装置。



スリッター付き印刷機
糊の付いた巻き取り原紙にグラビア印刷機で柄を印刷し、スリッター加工する装置。

主要設備

旋盤7台(NC1台、半自動4台、汎用2台)、フライス盤7台(マシニングセンタ4台、半NC2台、汎用1台)、ボール盤4台、プレス1台、CAD20台(キャドスーパー)、天井クレーン8機(5t:4機、2.8t:3機、0.5t:1機)等

担当者	代表取締役社長 宇高 光重
連絡先	0896-58-2242
連絡先E-mail	mitsusige-udaka@udaka.com