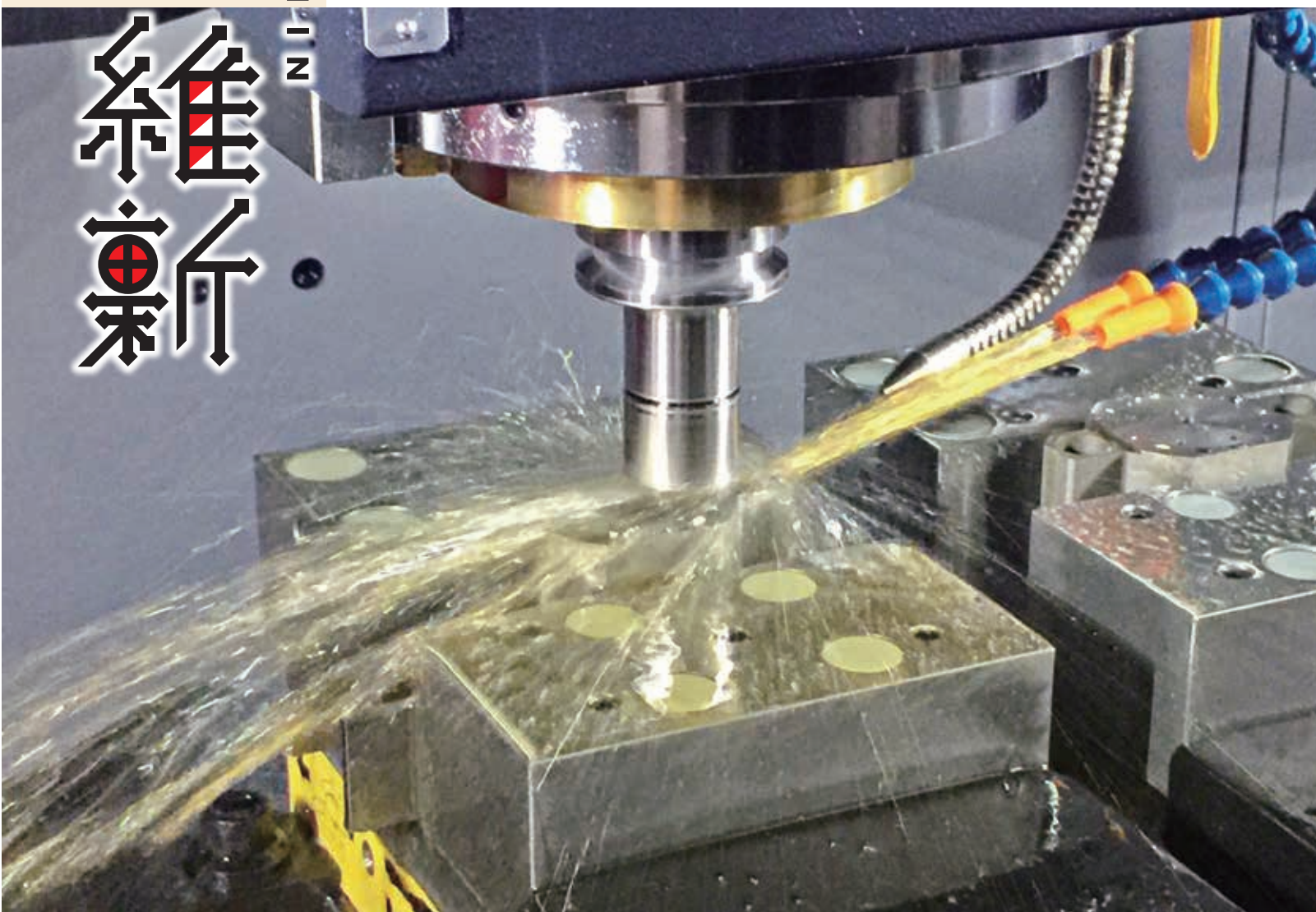


最新モデル自転車部品の複雑かつ高精度化 及びコスト削減の実現

取引先の新モデル自転車製造を背景に、自転車部品をより複雑かつ高精度化することと同時にコストも削減することを要求されている。そこで、当社の生産プロセスの革新を行うことで取引先からの要求を実現し、安定供給を実現する生産体制の構築を図る。



マシニングセンタで加工中の製品

事業のきっかけや目的

社会の成熟化が急速に進む今日、部品の形状は複雑になり、高精度と低コスト化が求められている。課題を克服する手段として、IT技術を活用して最新の3次元加工が可能なマシニングセンタ、CAD/CAMシステム、平面研削盤を導入し、当社独自の金型から金属部品まで一貫製造する技術と、耐久性が高い金型新素材の加工技術を駆使し、取引先の要求を満たす生産体制を実現する。

事業の取り組み内容と成果

加工品をより複雑かつ高精度化し、コストも削減することが課題である。そこで当社の生産プロセスの改善を行い、取引先からの要求及び安定供給を実現する生産体制の構築を図った。新設備とCAD/CAMシステムの連動により、取引先からの要求である高精度な部品製造が実現できた。併せて、生産リードタイムの短縮によるコスト削減が可能となった。

事業化に向けての今後の取り組み

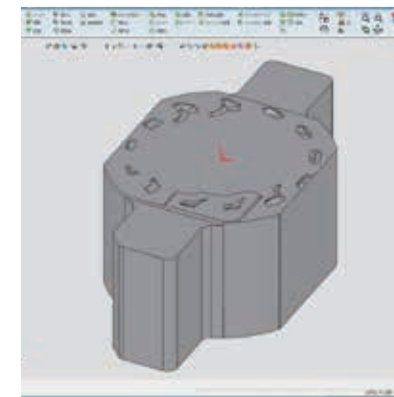
様々な加工法を試しながら研究を進め、より短い時間で加工出来、更に工具等の消耗がより少なくなる加工条件を探り、低コストの三次元加工の実現を目指す。現在は自社の金型製造が主であるが、今後は他社様の部品加工や金型製造も受注出きる体制を整えていく。



導入したマシニングセンタ



三次元加工された製品



三次元CADにてモデリングした製品

S U Z U S H I N

板金プレス製品を製造

本社は水の都、商人の町として知られる大阪に拠点を構えており、主として板金プレス製品を製造しております。鹿屋工場ではプレス金型の設計・製造並びに種々な部品加工等を行っております。多様なニーズにお応えできるように、日々技術・サービスの向上を図っています。他社様で断られた案件でもぜひご相談くださいませ。前向きに検討いたします。

企業 DATA

1963年大阪市平野区で板金プレス加工業として創業を始める。
2004年ISO9001認証取得する。
2011年鹿屋工場設立する。
(プレス金型設計・製造を主とする)2016年3D加工事業化に伴い3D対応CAD/CAMとマシニングセンタを導入する。



鹿屋工場 社屋

事業 者	株式会社ナルオ
代 表 者	代表取締役 鳴尾 健次郎
設立年月日	昭和53年4月8日
所 在 地 等	(本社)〒547-0023 大阪市平野区瓜破南二丁目4番142号 TEL 06-6708-1203 FAX 06-6708-2268 (鹿屋工場)〒893-0023 鹿屋市笠之原町1141 TEL 0994-45-5981 FAX 0994-45-5982 E-mail kanoya@naruo.co.jp URL http://www.naruo.co.jp
資 本 金 額	1,000万円
従 業 員	41名
業 種	金属製品製造業