

平成
27
年度

新商品自社内一括製造機械導入及び 試作品製作事業

企
業
デ
ータ

瑞泉酒造株式会社

■所在地:〒903-0814 沖縄県那覇市首里崎山町1-35 ■代表者名:代表取締役社長 佐久本 学
 ■TEL:098-884-1968 ■FAX:098-886-5969 ■URL:http://www.zuisen.co.jp
 ■設立年:昭和46年 ■資本金:4,500万円 ■従業員数:34人 ■業種:飲料・たばこ・飼料製造業



代表取締役社長 佐久本 学

経緯

泡盛業界における泡盛出荷数量が平成16年をピークに11年連続の減少。平成16年比で30.5%減少となっており、新たな高付加価値の商品づくりが急務となっている。泡盛メーカーである当社では、平成18年より沖縄黒糖使用の梅酒をはじめ、マンゴーリキュール、カーブチーリキュール、紅茶リキュール、シークワサー梅酒、そしてパッションフルーツ梅酒など、県産素材に着目したさまざまな泡盛ベースのリキュールを開発し、若年層や女性をターゲットに新たな顧客層の開拓を図ってきた。また、近年の嗜好傾向としては、いずれも炭酸入りのスパークリング酒とノンアルコール飲料の人気の高くなっている。

こうした傾向に対応するため、沖縄の地域性あふれるスパークリング酒の試作開発に向けて、設備機械を導入した。

事業内容

ものづくり補助金を活用し、1.スパークリングタンク 2.半自動カウンタプレッシャー充填機 3.ホース及び配管部品 4.半自動コルカープレッシャー 5.ろ過ハウジング 6.殺菌槽一式 7.シャンパンカプセルシューラー(エア式) 8.制御盤(殺菌槽、温度センサー、スパークリングタンク) 9.洗浄設備一式を導入し、炭酸入り飲料を作る工程の内製化を図った。



導入したイタリア製スパークリングタンク

成果

設備の導入により炭酸入り飲料を自社工場で行えるようになり、甘みや酸味のバランスが取れた風味の良いシャンパン風の飲み物の開発に成功した。

当初は、試作品と機械で製造した品では味に違いがあることや炭酸ガスを保持したまま瓶詰することなど、いくつか課題があったが、すべて解決することができた。そして、平成29年6月には開発したスパークリング泡盛の販売を開始。月に1000本を製造している。

開発したスパークリング泡盛
リキュール「レガール」

今後の展望

開発した新商品のお披露目会を行ったところ予想を超える好評を得ることができた。もともと沖縄には泡盛というすばらしい酒文化があるのに、結婚式やパーティーなどで輸入もののシャンパンで乾杯する状況に疑問を抱いていた。今後はリゾートウェディングやVIPも参加するセレモニーなどで当社の新商品を使っていただき、県産品である泡盛のすばらしさをPRしつつ、さらに販路を開拓していきたい。