

対象類型： 精密加工

事業類型： 一般型

13

事業名 最新マシニングセンタ導入による加工範囲の拡大と品質、生産性の向上

最新鋭機により大型ベースプレートの加工に対応 高精度・高品質、短納期も実現し、他社と差別化

事業の背景・目的

当社は、ベースプレートの加工をメインに自動車や半導体産業向けに製造装置の部品を供給している。しかし、近年は新興国が低価格を武器に存在感を増してきており、難易度の低い安価な加工品は価格競争により海外にシフトされ、国内でのニーズはより高精度・高品質、短納期、大型化が進んでいくものと思われる。このようななか、従来の自社設備で対応できる加工サイズでは競合他社が多く、激しい受注競争にさらされている一方、大型サイズの加工は自社設備では対応できないため外注に依存する他なく、受注機会を逃していた。そこで、本事業では大型部品の加工に対応する新たな設備を導入し、他社との差別化を図り、受注拡大と生産性の向上を目指した。

事業内容

最新モデルの門形マシニングセンタ（2パレット仕様）を導入し、加工範囲の拡大、加工時間の短縮、加工精度の向上を実現した。最大加工範囲はX1.500×Y800×Z660mmで、従来設備の約1.5倍に拡大した。加工精度も向上したため、これまで対応できなかった加工公差の厳しい加工品を外注に依存することなく自社で加工できるようになった。これにより、本事業の当初の目的とした、これまで対応できなかった大型の産業機械の土台となる大型ベースプレートの加工やそれに付随する小物の加工、高精度・高品質な付加価値の高い製品の加工も同時に受注することが可能となった。また、2パレット仕様により作業効率、生産性を向上させ、コストダウンや短納期対応を可能とした。



▲大型部品の加工、高精度加工に対応

◀高速・高精度加工の門形マシニングセンタ。
最大加工範囲はX1.500×Y800×Z660mm



▲2パレット仕様のためバイスの着脱が不要となり、作業効率、生産性が向上



▲ツール収納本数は60本。ツール交換時間が劇的に減少した。

事業の成果

従来の設備は加工範囲が狭く、小物の加工に限定され、対応できないサイズの加工は外注に依存していた。しかし、新たな設備の導入により加工範囲が拡大したことで、大型ベースプレート等の加工も自社で可能になった。合わせて加工精度も向上しており、受注範囲の拡大につながった。また、2パレット仕様により一方をバイスを搭載した小物用、もう一方をバイスを載せない大物用とすることができるため、バイスの着脱が不要になり、作業者の負担や機械のストレスが軽減され、作業効率が向上した。さらにツールの収納本数が増え、ツールの交換時間が劇的に減少。これらにより生産性が向上し、短納期対応、コストダウンが可能となり他社との差別化、競争力の強化が図られた。

今後の展望

本事業により、加工部品の大型化、高精度・高品質化、短納期対応等、より付加価値の高い顧客ニーズに対応可能な生産体制を確立したことは、受注機会の損失を防ぐだけではなく、新たな受注増、今まで参入していなかった分野への道が開かれたということでもある。当社の現在の製品は、産業用装置の部品や一般加工部品であり、競合他社の多い分野である。一方、主な取引先は医療機器関連にも力を入れている。当社としても、これまで培ってきた技術力を最大限に発揮し、より一層の高品質化、寸法や形状精度の高度化に応えることで、これまで以上に信頼関係を築き、新たな分野のニーズにも柔軟に対応できる、さらに充実した生産体制を整えていきたい。

株式会社ファルシオン東北

- 代表者: 保科 次夫
- 設立年: 平成23年
- 資本金: 100万円
- 従業員: 4名
- 住所: 山形県東置賜郡川西町大字西大塚1579-4
- TEL: 0238-42-5298 FAX: 0238-42-5290
- URL: <https://www.falchion-touhoku.com>
- e-mail: falchion_touhoku@xpost.plala.or.jp



代表取締役 保科次夫

■業務内容

マシニングセンタによるベースプレートの加工をメインに、各種自動機械精密部品、自動化・省力機械部品等を製作。材調達から加工、表面処理までの完成品納入により、多品種少量品・試作品・小ロット品・小物から中物等までと幅広く対応。確かな技術で高品質な仕上がりニーズに応えている。