

- 新たな機械の導入により、高精度加工などにも対応可能に
- 一連の工程を自社で完結できる一貫体制の構築
- 各種コスト削減による商品の低価格化



ワイヤ放電加工機により、わずかに湾曲するよう加工を施した機械部品

有限会社山勝

製造業(機械部品)

平成28年度

ものづくり技術

H28

一般型

放電加工機導入により、多彩な案件に自社のみで対応可能な体制を実現



導入されたワイヤ放電加工機

会社の概要

当社は、機械部品の加工・組立・販売、油圧関連商品の製作・販売、電気工事、電気制御設計などに携わっている。各職務を経験豊かなスタッフが最小限の人数で担当することで、小規模の組織でありながら、多様な案件に対応可能である。こうした事業のあり方は必ずしも効率的ではない反面、顧客にとっては利便性の面での魅力となっていると考える。また、少人数ならではのフットワークの軽さを活かした短納期での対応や、多種多様な治具の応用による低コスト

での製作を反映した価格の面でも、顧客より評価を受けている。

また、当社では製作担当者が顧客訪問し、先方担当者とじかにコミュニケーションを取ることが多い。顧客の要望や期待に耳を傾け、それに応えていくことで当事者意識を育て、意欲の向上につなげるための方針である。製作担当者が装置の省スペース化を提案するなど、製品に顧客の要望以上の価値を付加できたケースも多い。

今後は機械部品の加工や機械組立の比重がやや大きくなる見通しである。人材確保が容易ではない状況の

なか、おもに若手社員が担当しているこれらの事業に注力することで、人手不足が深刻化した際にも影響を最小限にとどめることができる体制を構築するのが目的である。

補助金事業の内容

先述のように、当社は多様な案件への対応力を強みとしている。そのため、マシニングセンタやフライスをはじめとする多様な機械・設備を備えるのはもちろんのこと、直近ではフライスをより事業内容に適した機種へ変更するなど、設備投資を定期的に行ってきた。

一方で、一定以上に精密な加工やある種の仕上げ加工については対応できる設備を所持していなかったため、協力会社に依頼していた。協力会社との関係はいずれも良好であるが、各社とも多くの案件を抱えている以上、当社の案件に、常に優先的に対応してもらうわけにはいかない。当社としても顧客からの急ぎの依頼に対応できないケースもあったことから、精密加工をはじめとする各種加工に対応した機械を新たに導入し、自社で一連の工程を完結させられる体制の構築をめざすこととなった。

補助金事業の成果

平成29年7月に、補助金でワイヤ



工場内風景

会社データ

創業 平成13年9月4日

代表 山崎 勝己

所在地 富山市吉岡644

TEL/FAX TEL:076-429-3200 FAX:076-429-0077

E-mail yamakatsu@arrow.ocn.ne.jp

URL http://www.yamakatsu-toyama.co.jp/

資本金 300万円

従業員数 8人

取扱製品 機械部品加工・組立・販売、製缶、油圧関連商品製作・販売、電気工事・電気制御設計

放電加工機を導入した。当社としてははじめて扱う機械であるが、部品加工担当者には前職で同種の加工機を扱った経験があったため、設定や操作に関しては問題なく導入が進み、一貫した製造体制を築くことができた。

また、体制構築と並行して、既存顧客への周知を行った。各社のもとへ営業担当とオペレーターがおもむき、新たな機械を導入した旨と、それにより可能となった作業について説明した。日ごろからオペレーター自身が顧客と信頼関係を築いていたことも奏功し、それまで受注していた依頼に加え、ワイヤ放電加工機を使用する案件についても依頼が来るようになった。

製品の製作にあたっては、従来は外注していた工程の内製化により、各種コストの削減に成功した。削減分を価格に反映することで、製品の質を維持したまま低価格で提供できるようになった。

現在、放電加工機の稼働率は60～70%程度となっている。当事業に関わる30年度の売上は350万円となるなど、導入の効果は数字にも表れつつある。

今後の展望

今後は稼働率を100%に限りなく近づけ、さらには無人稼働による夜間運転も行いたい。そのためにも、受注の増加が望まれる。現在のところ、当事業に関わる案件はすべて既存の顧客から受注したもののだが、今後は新規顧客の開拓を進めていく方針である。ただし、新規顧客からの受注が増大した結果、既存顧客の案件に影響を及ぼすのは望むところではない。既存顧客との関係性を最優先としつつ、長期にわたり関係性を築けそうな新規の顧客を慎重に見極めるべきと考えている。当面は売上を過度に追求することなく、当社にとって最適な体制を探っていく。



配管のコンパクト化により省スペースを実現した制御装置



マシニングセンタ