

事業計画名

大型マシニングの導入による、地域が求める大型部品加工の実現

企業紹介

当社は、創業以来、現在まで30年以上、工作機械部品、試作機などの単品ものを中心とした切削・研削加工をしている。創業当初は汎用旋盤を活用し、丸物を中心として加工していた。近年、ニーズが徐々に複雑化・精密化・高精度化してきたのに伴い、フライス盤、マシニングセンタなどを増設することで複雑形状の部品も加工できるよう対応し、自動車部品メーカーおよびプレス加工機自動化装置メーカーからの信頼も厚い。

有限会社 中口鉄工

小型から大型、特殊形状の精密部品加工が可能な生産体制の基盤が確立

平成28年度補正　革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金

事業の実施期間　平成29年4月24日～平成29年11月30日

事業の取組内容

○事業の計画概要

大型マシニングの導入と工程の改善により、複雑化、大型化、多品種化しつつある機械装置の架台等の部品製作需要を取り込み、大手メーカーの求める要望に応えることで、県内の機械産業の発展に貢献する。

事業類型：設備投資

○事業目的の概要

近年、機械装置の複雑化、大型化に合わせ、装置を支えるベース、架台とも大型化が進み、現行機では対応できないサイズの発注案件問い合わせも入ってくるようになったが、依頼に応えできず受注できないこともある。そのため大きなサイズに対応できる体制づくりが重要な課題となっている。

○導入機械装置

装置名：立型マシニングセンター

用途：切削機械加工



立型マシニングセンターの導入により加工時間の短縮でコストダウンが図れ、大型の製品も受注できるようになった



この企業の「強み」

当社の強みは、多岐にわたる機械加工に対応した実績・経験をベースに単品物で高精度の小型物加工から大型加工、特殊形状加工、そして簡易加工の対応が出来ます。これにより県内企業のみならず県外企業からも多くの企業から信頼と高い評価を得ています。

○事業の成果

●付加価値向上に関する成果

機械装置の複雑化、大型化に合わせ、装置を支えるベース、架台とも大型化が進み、現行機では対応できないサイズの発注案件の受注可能となった。

加工要求サイズ

W800×D400×H300（従前）→W2050×D850×H750（導入後）

●生産効率の向上に関する成果

下記のような生産効率の改善が期待できる。

（1）段取り時間（清掃含む）　2.5H（導入前）→1.5H（導入後）

（2）加工時間（確認含む）　5H（導入前）→2.5H（導入後）

（3）加工コスト　約30%ダウン

○事業化に向けて想定している内容

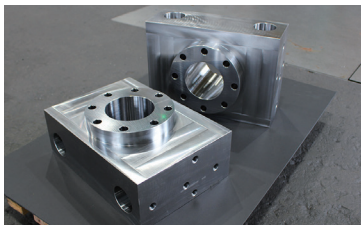
●今回の機械の導入により、主要取引先より新規の受注も決まったが、最終ユーザーの細かな要望に応えるため部品も複雑化、多品種化していることから、外注化が進んでいる動向を受注拡大に繋げていく。

●将来的な受注増に対応するため従業員の増員と技術力の向上、新工場の増設等による作業環境の整備と生産能力向上を確立から着手する。

●大型マシニングと大型旋盤、小型マシニングと小型旋盤をまとめて配置し、効率よい加工を図り、県内取引先の受注量の拡大策を図っていきたい。



機械の大型化や数量も増えたことで
工場を新たに新設



新型の機械導入により制度の向上やクライアントのニーズに応えることが可能になった



急な依頼もフットワークの速さでカバー、
小ロットの生産も受注している

Interview インタビュー
展望をお聞かせください！

代表取締役　**中口　勝宏**

当社は、従来から小型、特殊加工には高い評価を得ていましたが、同規模の企業には数少ないマシニングセンタを導入したことにより、トータル加工時間が大幅に短縮し、大型の加工受注も可能となりました。近年の受注内容が大型化、高精度に加えて複雑化へと変化しつつあります。大型の受注に対し、小型マシニングや小型旋盤で対応していましたが、加工時間のロス、生産数量に限界がありました。今回の新設備導入によって大型受注も量的に対応できるようになり、当社の生産体制が確立しました。

今後は、工場敷地も狭く拡張の余地がありませんが、人員を増やして現状設備をフル稼働させていくことと、高精度ばかりでなく「穴あけ」などの簡易加工の受注も比較的多いことから、ニッチなニーズにも積極的に対応することを考えています。従業員の平均年齢も３０才代と若く、生産対応能力にも余裕があることから、生産体制の基盤の確立を契機としてフットワークを生かした経営を目指していきたいと思います。



生産用機械器具製造業

有限会社 中口鉄工

本社／〒689-2102　鳥取県東伯郡北栄町国坂985-1　Tel.0858-36-2836

