

ユニバース株式会社 九州工場

取締役社長 外尾 謙二

住 所 佐賀県嬉野市塩田町久間乙1261

連絡先 TEL 0954-66-2872 FAX 0954-66-4898

URL https://www.universe-kk.co.jp/

資本金 3,000万円

設立年月 昭和41年2月

従業員 40人

熟練工不足、効率化、高精度化の課題を
新型加工機導入により解決、さらなる成長へ

当社は真空混練押出成形機の開発・設計・製造をオーダーメイドにて対応するメーカーです。セラミック製品を主とした自動車装備品・排ガス触媒、電子部品、トイレ脱臭フィルターならびに混練を必要とする材料を扱う食品生産業界などに成形機を提供しております。近年、より精度の高い製品をより早く納品することが求められる一方、現場では熟練工の不足に直面しています。操作するスタッフの技量が問われる従来の設備だけでは発注メーカーのニーズに応えられないことから、最新設備を導入することで、より精度の高い製品の開発と、低コスト化・リードタイムの短縮を同時に実現させました。

九州工場
取締役社長
ほかお けんじ
外尾 謙二

Q1. 御社について教えてください。

A. 成形に関するノウハウがストックされた、
成形に関するお客様のお悩みを解決する会社です。



本事業への取り組みの経緯

現場では機械加工の担い手が熟練工から若者へと移行しつつあり、熟練工にしか扱えない老朽化した従来の設備での事業継続が難しいという課題がありました。また、競争の激化により業界全体を通じたリードタイム短縮や低コスト化が求められるようになり、一層の効率化を実現する必要がありました。さらに、業界内でより複雑で高品質の機械の開発製造が進み、製品の安全性や品質確保に対するハードルも上がっています。汎用製品については生産コストの安い海外で生産しようとする動きがある一方、国内生産品については生産の安定化だけでなく、技術の高度化が強く求められており、これらのニーズに対応するためにも設備の更新が不可欠でした。



実施内容（取り組みの詳細）

課題の解決に向けて、成形機及びその関連装置を製造するための部品加工の設備として、株式会社滝澤鉄工所製造の「らくらく名人 CNC 普通施盤 TAC510×1500型 32i-B」を導入しました。汎用機で加工ができる上に、難易度の高い加工もタッチパネルによる簡単な入力操作で対応可能です。オプションのGコードプログラム運転機能によって、加工の形状を1,000パターンまでパソコンで保存することができるため、一度登録することで同じ部品を量産することが可能です。



取り組み成果・波及効果

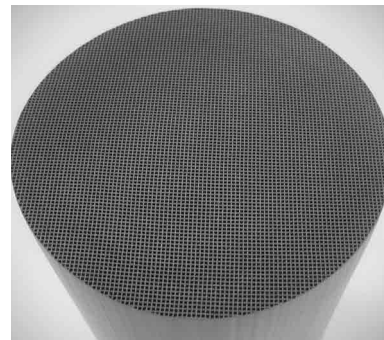
新型装置の導入によって新人でも簡単に操作できるようになったため、熟練工不足の課題が解決しました。加工時間の短縮が実現することで、コスト低下や省エネにつながっています。また、新型装置は自動運転なので、担当者は他の作業に同時に携わることができる点も大きなメリットです。さらに、新型装置で加工した部品は表面の凹凸が少ないなど加工精度が高く、特殊加工や量産も可能であること、加工者の技量に依存することなく図面どおりの製品を実現できることなどの長所があります。これまで外注していた作業も内製化へシフトでき、顧客の希望に応じた製品作りができる環境が整ってきました。既存の設備と新型装置を併用することで効果的に事業を遂行することが可能になりました。

Q2. 今後の課題はありますか？

A. さらなる効率化・時代の変化に対応した
技術開発・従業員の働きやすい環境づくり。

Q3. 御社の社是は？

A. 顧客の声を大切に・顧客とともにあるものづくり。
先代社長（現会長）の考えを、
現社長が経営理念としてまとめました。



LOOK

今後の展望・活動予定

当社ではこれまでも内製化を進め、開発・製造・アフターフォローを一貫して行うことで、お客様の納期の希望や、「こうしてほしい」というニーズに応えてまいりました。最新設備の導入を契機として、これまで請けることができなかった新規製造や増産要求にもお応えしていきたいと考えています。海外メーカーを含めた多数の取引先からの引き合いも見込んでおります。将来的には多能工化を推進し、スタッフの技量に関係なく加工機を扱えるような設備環境をいっそう充実させていきます。効率化や技術開発を進めて競争力を強化する一方、スタッフの働きやすい環境づくりに力を入れ、優秀な人材の確保に努めてまいります。