

1	株式会社 福島精工	
	事業テーマ	
事業類型	マシニングセンタ導入とエアフィーダー生産工程の効率化による一貫生産体制の構築	
一般型		
	対象類型	
	ものづくり技術	



本事業への取組みの経緯・目的

当社は、「技術と共に生きる」を企業理念とし、常に新しいものづくりと伝統のものづくりに挑戦している会社です。従来からの納期厳守、高品質、高精度の加工及び製作といったものづくりの姿勢を維持するとともに、新規製品の提案、開発、試作など、長年の技術と経験を生かし、多種多様なお客様の要望に応えられる様、日々、研鑽努力しています。本事業では、最新の設備を導入し、当社の主力製品である「フィーダー」の生産時間の短縮と加工精度の向上を図り、一括受注体制を構築することで顧客の要望に応え、事業の収益性向上を図ることを目的に取り組みました。

(注)「フィーダー」とは圧縮空気を動力源とした搬送装置です。

実施内容

フィーダーの生産時間の短縮と加工精度の向上を図り、一括受注体制を構築するため、以下の施策を実施しました。

◇本事業の目的に有効と判断した精度の高い切削が行える最新の横型マシニングセンタを導入しました。

◇試作生産の為、これまでの当社の知見と熟練工の作業経験を踏まえたノウハウを活用し、品質と生産効率のバランスの取れた試作プログラムを作成し、導入しました。

◇又、生産効率を更に高める為、当該マシニングセンタに合わせたオリジナル試作治具を製作しました。

◇導入設備での試作生産を行い、「生産性」「表面仕上げ加工精度」について従来機との比較評価を実施しました。



事業実施の成果

最新の横型マシニングセンタを導入し、テスト稼働を含め、導入作業を計画通り実施しました。

導入した「最新の横型マシニングセンタ」による試作生産において、従来機と比較を行った結果、加工時間の短縮等「生産性の向上」を確認することができました。又、「表面仕上げ加工精度」について従来機との比較で良好な結果を得ました。

本事業の諸施策により、事業目的である「最新の横型マシニングセンタ導入によるフィーダー生産工程の効率化」を実現し、一括受注体制を構築することができました。

今後の展望

本事業でフィーダーの効率的な生産体制を構築したことで、当社として新たな強みを付加することができました。今後は、生産体制、一括受注体制の更なる強化を推進し、競争優位性を高めることで受注の拡大、収益性の向上を図っていきたいと考えています。また、今後の事業拡大に向け、技術を、守り伝えていく人材の育成も図っていく所存です。



平成29年度補正ものづくり・商業・サービス 経営力向上支援補助金	
社長の一言	
	
今回ものづくり補助金の提出資料は、若手社員が中心となり技術資料や成果資料を作成しました。 これにより製造原価や売上原価についても勉強ができたと思います。 これからは「技術と共に生きる」企業理念のもと、技術力と経営力を伝え、ハイブリッドなエンジニアを育成していくことが、私の使命であると考えております。 現在は事業継続力計画の教育訓練を通じて、災害対策や危機管理の役割分担を全員参加型で行っており、若手社員の意見を聞く貴重な機会となっております。 今後は、新しいものづくりの挑戦と伝統的な技術の継承が出来る会社を構築していきたいと考えております。	
企業データ	
主な事業・業種	生産用機械器具製造業
得意分野	産業機械、工作機械の設計、部品加工、製造
所在地	本社・事業実施場所 〒285-0003千葉県佐倉市飯野865
TEL	043-485-6933
FAX	043-485-9885
設立	1984年
代表者	福島 勝司
従業員数	5人
資本金	1000万円
売上高	1億8000万円
URL	http://www.f-seikou.co.jp
Email	main@f-seikou.co.jp