

瓜生製作 株式会社

〈事業計画名〉コスト競争力と省エネ性能を高めた新製品の開発・量産計画



新機構技術流出防止の為の内製化 生産効率向上により量産体制の完成

事業の背景

開発後30年を経過している主力機構の刷新

当社のオイルパルスレンチは業界シェア70%を誇る主力製品だが、開発から30年以上経過して海外模造品も販売され、年々高度化する顧客ニーズを満たす事も難しくなってきた。

問題点・改善点を解消し、より良い製品を製造するため、現行の機構を完全に刷新する新型オイルパルス機構の開発を行い、改めて当社の優位性を確保する計画を進めた。

新機構の量産体制を構築するにあたり、技術流出防止を目的として主要部品を自社生産する必要があったが、現有設備では部品の特殊形状加工に対応しきれない等、加工能力が大幅に不足していた為、本事業において新型複合加工機の導入を行った。

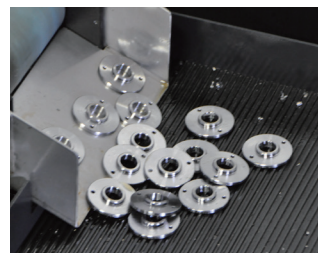


事業の成果

生産効率向上による量産体制構築

新型複合加工機導入に際し、想定する部品加工の工程に仕様変更があり、所要加工時間を単純比較すると現有機とほぼ同程度の加工時間に収まったが、新型加工機のパーフィーダーを利用する事で24時間無人運転による連続稼働が可能となり、工程間の停滞の解消と3倍以上の生産性を確保出来た。

また、所要加工時間は同程度とはいえ、寸法精度や加工表面の粗さは改善されており、手仕上げ時に発生していたカエリ取り工程も、必要性の有無を検討する程度に加工時点で除去できており、想定以上の成果を得る事が出来たため、新機構を有する新製品の量産体制が完成した。



瓜生製作株式会社の社是・経営理念

「良い品、早く、安く、社会に奉仕する」を社是にURYUブランドを展開

当社は大正4年に国内初の「ニューマチックツール(空気圧工具)」の生産工場として創業し、以来100年以上にわたって一貫して空気圧・電動工具の製造に携わり、自動車・建築・鉄道・航空機・造船・重工業・工作機械など幅広い業界で利用されている。

その歴史で生まれた独自技術については積極的に特許・実用新案の出願を行っており、2018年3月時点で特許登録は国内外合わせて118件、実用新案登録は79件あり、全国11か所と60か国におよぶ海外販売・メンテナンスネットワークを通じ、社是・品質理念・環境理念の3つの理念に基づき、日夜研究開発努力を続けている。

社是:
「良い品、早く、安く、社会に奉仕する」

品質理念:
「社会の信頼に応える製品を誇りと自信をもって提供する」

環境理念:
「環境に配慮した事業活動を通じて、環境保全に貢献する」



ものづくり補助事業による成果・新製品紹介

従来品の課題を解消し、高出力化・耐久性向上の新機構を搭載した新シリーズ「PHOENIX」

●充電式オイルパルスレンチ/電子制御オイルパルスレンチ「PHOENIX」シリーズ



UBX-T70



UBX-AF500Z



UCX-AF600L

	型式	能力ボルト径 (参考)	能力 トルク範囲	質量(kg)		全長	1分当たりの 締付本数
		mm	N・m	バッテリー有	バッテリー無	mm	本
充電式 シャットオフタイプ	UBX-T70	8~12	25~55	1.63~1.86	1.28	187	8
	UBX-T80	10~12	35~65	1.89	1.40	193	5
充電式 電子制御タイプ	UBX-AF500Z	6~8	5~20	1.82	1.52	219	11
	UBX-AF600Z	8~10	15~40	1.87	1.52	219	10
	UBX-AF700Z	8~12	25~60	1.91	1.56	219	9
電子制御	UCX-AF600L	M5~M8	4~20	1.50		203	12
	UCX-AF600	M6~M10	10~40	1.50		203	10
	UCX-AF700	M8~M12	20~60	1.50		203	9

瓜生製作 株式会社

業種分類 生産用機械器具製造業

事業内容 空気圧・電動工具及び関連機器製造販売

代表者名 代表取締役 瓜生 卓郎

所在地 (本社)大阪府大阪市東成区深江南 1-2-11
(奈良工場)奈良県大和郡山市額田部北町 1261

連絡先 TEL:06-6973-9411/FAX:06-6981-4368

ホームページ <https://www.uryu.co.jp/>

E-MAIL eikan@uryu.co.jp