

複合多工程加工が可能
工程集約化により作業時間が3割削減へ
新分野開拓で収益力強化も目指す

株式会社エーエム工業

■事業

立型マシニングセンタを活用した複合多工程品の
高度工程集約による試作開発

■対象類型

ものづくり技術

■導入機械装置

立型マシニングセンタ VM53R型

経営理念

我々は共有する価値観に基づき、やらなければならないことを常に考え、行動し、安心して信頼される会社を作り社会に貢献する

バルブ開閉操作、理美容用、工作機械用の部品加工が主 深刻な人手不足を新工作機でカバー

株式会社エーエム工業は、バルブの開閉を操作する空圧・油圧アクチュエーターの加工・組み立てと、工作機械用部品の加工、理美容用椅子部品の加工を3本柱としている。松江市東出雲町にあった機械器具製造会社を事業継承し、松江市矢田町の総合機械部品メーカー・株式会社浅野歯車製作所が親会社となって2010(平成22)年に設立された。

設立後は、松江市東出雲町出雲郷の工場を引き継ぎ、事業と人員を集約化した。その成果もあって経営は順調に推移していたが、人員不足は深刻で「従業員は高齢化する一方で、新たな人材の供給は非常に厳しい。作業員の工数負担が大きく、納期や収益面での対応が困難なことから、それに対応するには、機械で効率化を図り、人手不足をカバーするしかない」として、2018(平成30)年に最新鋭の立型マシニングセンタを補助事業を活用し、導入した。

上面だけでなく側面の多面加工も可能 段取りや着脱などの作業負担軽減を実現

エーエム工業にはそれまで3台の立型マシニングセンタがあったが、導入したVM53R型は、従来の立型より回転数や送り速度が速い上、簡単なプログラミングで操作が可能のため、効率がいい。しかも、インデックス盤を取り付けることによって、既存の立型は上面しか対応できなかったが、側面の加工ができる。さらに、加工する部品を一回ずつ取り付け、切削工具などの角度も確認しなければならなかったが、導入機の多面加工によって段取り時間や着脱時間の大幅な短縮が可能となり、工程の集約化によって作業時間が30%短縮された。

また、ワンチャッキングによる加工工程のため、作業員が付きっきりになることがなく、人的負担が減少。既存取引の生産性を落とさず、新規取引にも取り組めるようになった。

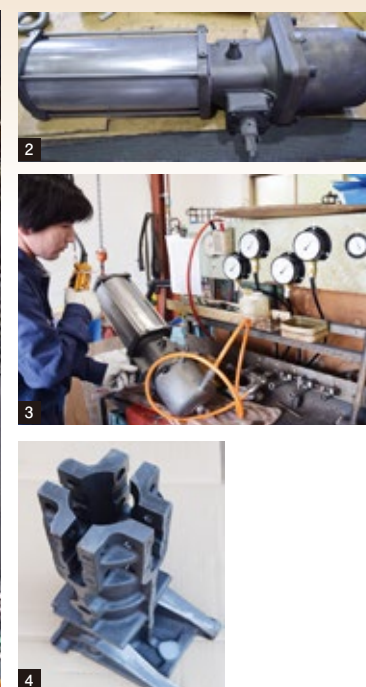
同社の部品加工は、アクチュエーターが7割を占めている。受注し



代表取締役 橋本雅



- 1 導入した立型マシニングセンタVM53R型機
- 2 バルブ開閉操作作用のアクチュエーター
- 3 製造したアクチュエーターの品質点検
- 4 理美容用椅子の昇降ガイド部品



ているアクチュエーターは大小15種に上り、それに対応する上でも複合多工程加工のできるVM53R型の貢献度は大きい。

4本柱化で景気に強い会社へ 目標はフォークリフト用カムの試作品開発

主要な取引先は、アクチュエーター、工作機械部品、理美容部品のそれぞれ1社ずつ合計3社。工作機械部品は中国経済の減速でやや落ち込んでいるが、それをアクチュエーターの受注増がカバーしている。「取引先が少ないと、景気に大きく左右されかねない。経営を安定化させるには取引先を増やす必要がある」と橋本社長は先を見据えている。

目指しているのはフォークリフトのカムだ。フォークリフトも排ガス規制や低燃費化への対応を迫られており、カムはエコエンジンの実現を支える重要な部品。VM53R型の高精度加工によって試作品の開発に乗り出そうと検討を進めている。

Company Data

株式会社エーエム工業



会社の全景

代表者名：橋本 雅
設立年：2010(平成22)年
資本金：10,000千円
従業員数：20名
主たる業種：はん用機械器具製造業
本社：〒699-0108
松江市東出雲町出雲郷673-3
電話：0852-52-6505
FAX：0852-52-6506