

株式会社中礼義肢製作所



高齡化社会と働き方改革に対応した生産性向上のための生産体制の構築計画

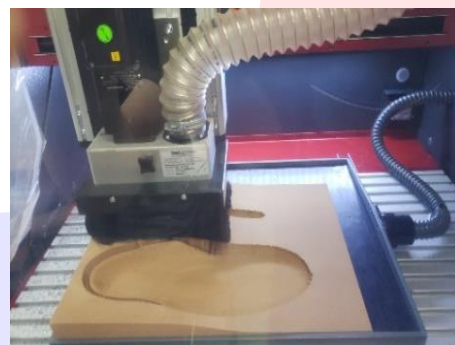
Insoles



新しいオーダーメイドインソール

製作工程と労務環境の改善が必要であった

これまで「オーダーメイドインソール」の生産において、営業兼製作者が顧客対応から設計・製作まで全ての工程をこなしていた。また製作は手作業で行っていたため、1足の製作時間に120分を要しており、大量に受注した場合、残業時間の増加や納期が遅れる可能性があった。さらに、製作者の経験年数によって仕上りが異なっていたため、品質の均一化が課題であった。また工場内に粉塵対策として大型の集塵機を設置しているが、インソール製作の製造工程においてスポンジを削る際に微細な粉塵が大気中に浮遊するため、より良い労務環境の改善に向けて検討していた。



CADによる設計を自動切削

こんな会社です

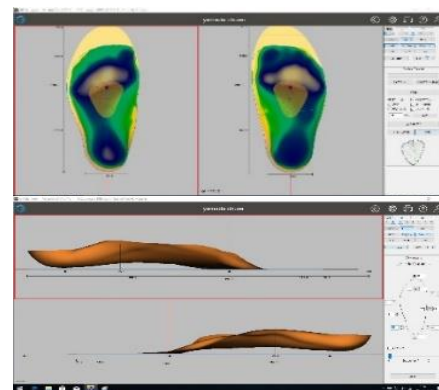


専務取締役 中礼 裕之

「もっと快適な明日のために」をモットーに、豊かな暮らしを願いながら70年

当社は昭和25年創業の、義肢装具や車椅子を中心に福祉用具を製造・販売する会社です。創業時は、義肢(義足・義手)、装具の2種類の製造で始まった会社ですが、現在は、車椅子、エビテーゼ(人工ボディ)、座位保持装置、福祉用具の一般的な杖から階段昇降機などの特殊用具といった多岐にわたる製品を取扱っています。以来70年間で培った技術と経験を活かして、豊かな暮らしを送って欲しいと願いながら社業に取り組んできました。当社にとっては利用者やその家族の笑顔が一番の喜びです。「もっと快適な明日のために」をモットーに今後も力を尽くしてまいります。

Go-tec systemを導入し、製作プロセスを改善した



CAD設計と3Dイメージ

オーダーメイドインソール製作における設計工程と切削工程の時間短縮を目的として、Go-tec system(レーザースキャナ、CADソフト、切削マシン)を導入した。設備の導入により、これまで手作業で製作していた足型モデルをPC上のCADで設計し、そのデータを切削マシンに転送し自動切削することで生産工程プロセスの大幅な改善と生産性向上を図った。

納期短縮で営業機会の増大につながった

Go-tec systemの導入により、これまでの製作リードタイムが120分から30分に大幅に短縮され、営業担当者と製作担当者を完全に別人員体制で配置できるようになった。これにより製作能力は約75%向上し、取引先が求める納期にも対応できるようになった結果、従来の7日から3日へ製作日数を大幅に短縮することができた。生産性向上による量産化の実現で信頼性が高まり、当社の営業機会増大につながっている。



専用スキャナーと切削機

同業他社からの受注で販路拡大を目指していく



作成インソール

高齢者や糖尿病、リウマチ疾患などに伴い歩行や足のトラブルに悩む人が増えている。近年、フットケア外来を行う病院も増加傾向にあり、セラピスト・看護師からインソールや靴の相談も多くなっている。Go-tec systemのスキャナとCADにより、リアルな足型の再現からミリ単位の切削によって利用者に快適なフィット感を提供できるようになったので、今後は同業他社からの受注を獲得するなど一層の販路拡大を目指していく。

info

株式会社中礼義肢製作所
代表取締役 中礼 光明

事業実施場所

〒899-5652

鹿児島県始良市平松3738-1

TEL 0995-65-7761

FAX 0995-65-6349

http://www.chureigishi.co.jp/

本社所在地

鹿児島市加治屋町11-3

設 立 平成10年2月(創業昭和25年10月)

資本金額 1,000万円

従業員数 40名

業 種 業務用機械器具製造業



社 屋