

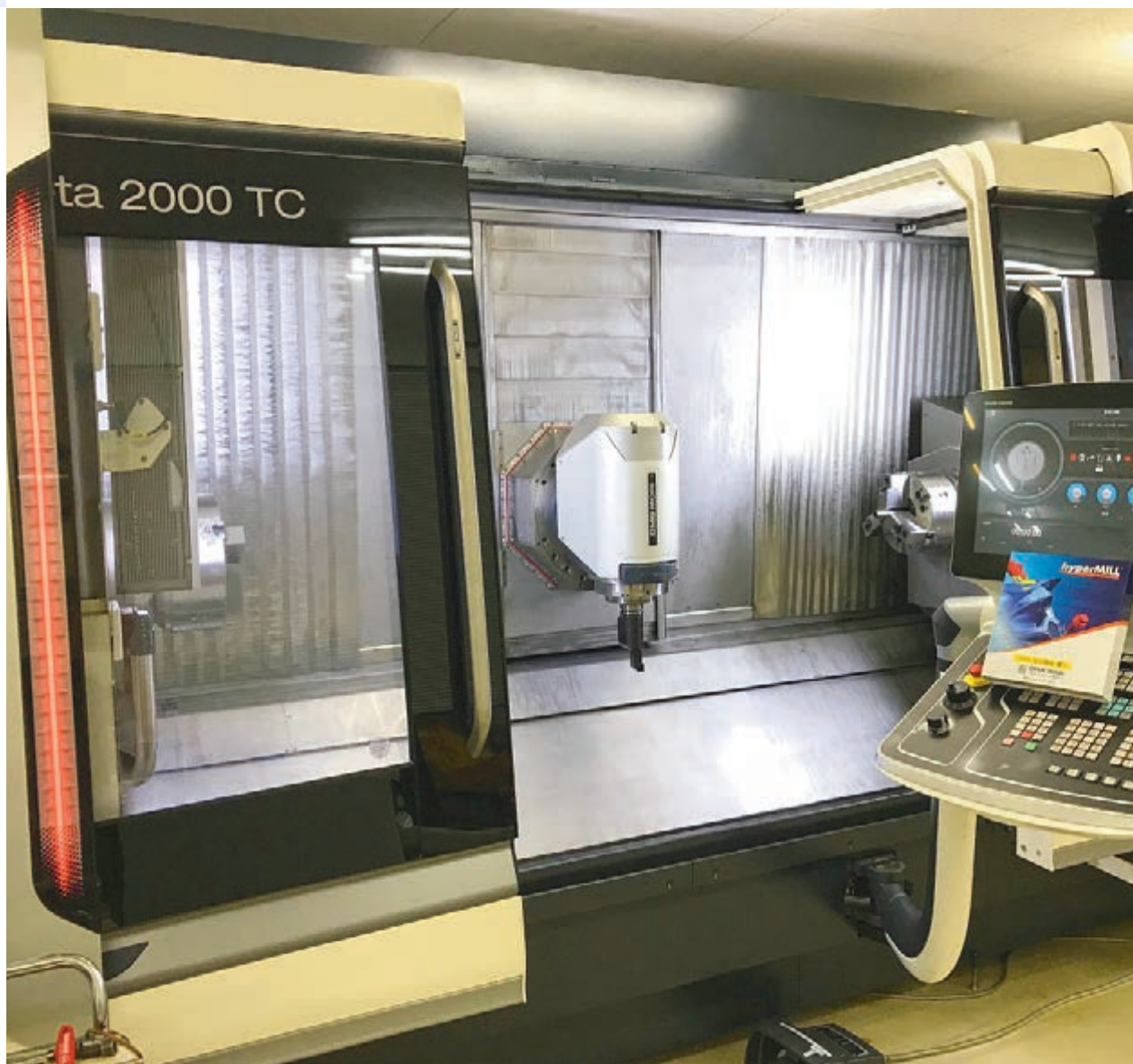
事業取組みの経緯

所有設備は同時5軸制御の性能を備えているが、簡易的な3軸制御の対話ソフトしか付属していなかったため、これまで5軸制御の活用や付加価値の高い市場への展開ができずにいた。そこで高度な数値制御支援設備を導入することにより、今まで不可能であったアンダーカット部の5軸制御加工を可能とし、高品質且つ高価値の製品加工を図ることとした。

事業内容

数値制御支援設備hyperMILLを導入し、既存設備の5軸制御加工能力をフル活用する事が可能となり、2工程を集約、段取り・加工時間を25%短縮、面精度を3ランク向上することができた。これにより今まで不可能であった高精度・複雑・高速加工が可能となり、試作開発市場への営業活動の展開及び高度加工技術者を育成する体制が整った。

株式会社KOGEN



主力設備 CTXbeta2000TCと内蔵されたhyperMILL

平成29年度補正 ものづくり技術

最新の同時5軸複合加工機を用いた、大手試作開発市場への本格参入と高度加工技術者の育成

他社が真似の出来ない更なる革新的な精密加工技術の確立を目的とし、大手試作開発市場への本格的な展開と、深刻な国内加工技術者の人材不足問題にも貢献すべく、難易度の高い複雑形状部品の生産プロセスを構築できる技術者育成を目標とする。

事業成果・達成要因

今回の補助事業でhyperMILLを導入した事により、他社では加工が困難な付加価値の高い製品の引合いが多くなり、大手試作部門へのルートも開拓できた。これにより生産性、品質の向上と共に、2019年3月期の売上も前年比15%増、従業員の1人当たり平均賃金も1.1%アップとなり、申請時の目標を成し遂げた。

今後の取組み

現在、納期に応えられずに失注が多くなっているため人材確保を進めたい。今年10月には熟練工を1名雇い、来年の若年層雇用育成計画に向けて、熟練度と技術を磨きつつ教育体制を整えていく。また、検査の質を上げつつ、検査時間を短くするために、最新の3D測定装置や、人員増に対応するための加工設備導入を計画している。



(左上) 同時5軸及び5軸位置決めポストプロセッサソフトのhyperMILL
(右上) インポリュート含む難形状加工部品
(左下) スプライン加工の様子
(右下) 衛星冷却装置部品



令和ものづくり元年

未来創造 POINT!

ものづくりの
“面白い” を追求

[専門家からのアドバイス]

機械の性能を最大限に引き出すためには、加工前のプログラムが重要であり、難易度の高い加工プログラムほど、人間の想像力と経験によるところが大きい。高性能の機械を使いこなすには、社内ですらに高いレベルの知恵や想像力、経験を共有化できるかがポイントとなるため、さらに従業員の教育に重点を置くことが望まれる。

企業 PR

当社は、高精度多軸制御の先端を行くドイツ製の機械設備と、5軸制御ソフトhyperMILLを用いた高品位な複雑形状の金型及び部品の小ロットからの生産が可能です。既存の設備では対応が難しい特殊なギヤ加工や治具を使用した難易度の高い加工など、他社には無い多彩なノウハウと最新設備によりコスト削減に貢献致します。



営業から生産までをこなす冨永製造課長

企業概要

事業者 株式会社KOGEN
代表者 代表取締役 山元 光二
設立年月日 平成28年12月8日
所在地 〒895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原853-1
TEL: 050-1242-1249 / FAX: 0996-41-3360
<URL> <https://www.hp-kogen.com>

資本金額 100万円
従業員 2名
業種 金属製品製造業