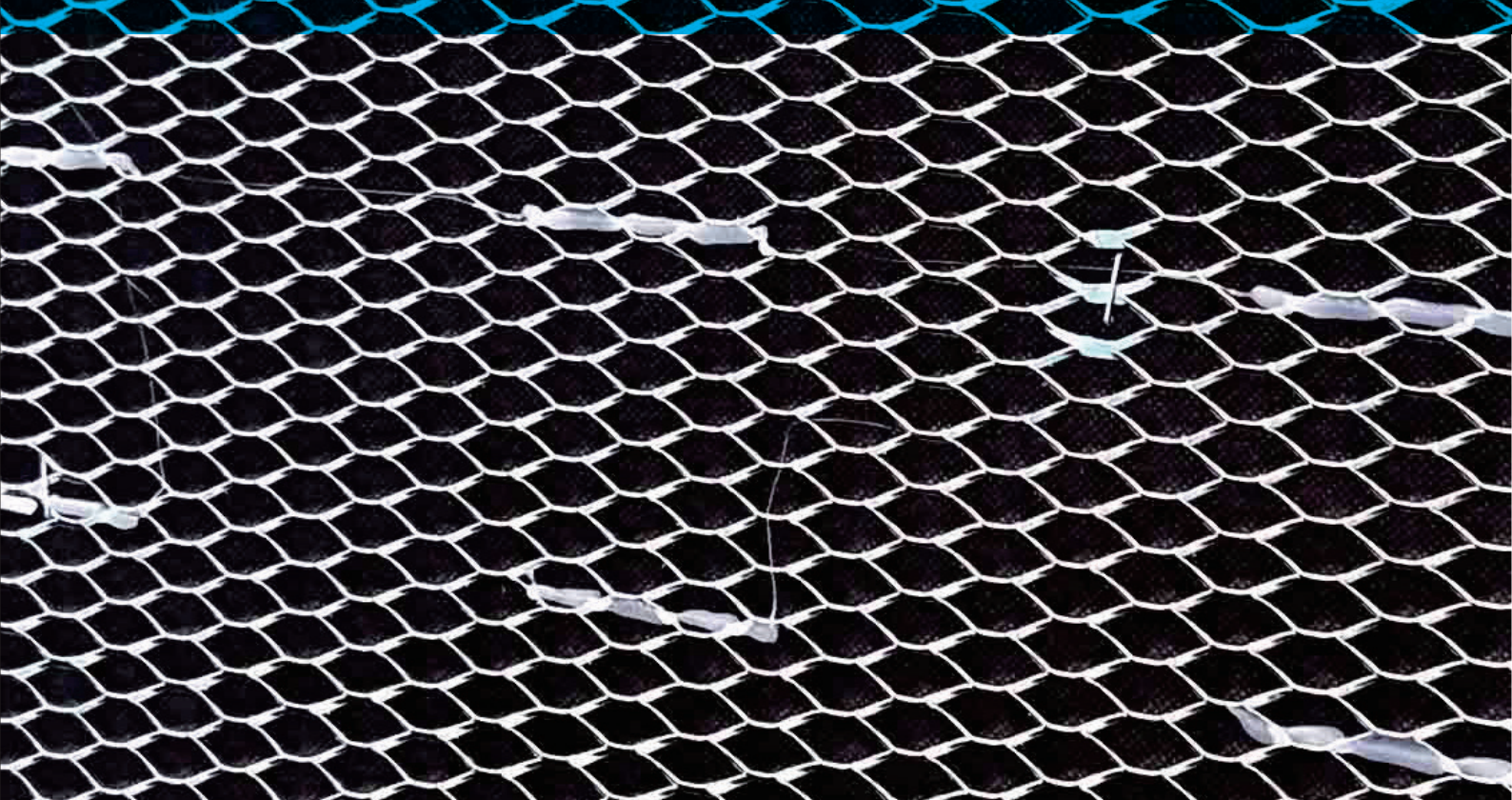


南和ラス工業 株式会社

〈事業計画名〉業界初のホットメルト接着による通気ラス製造機の開発と生産性向上化計画



業界初ホットメルト接着の新製品で 基準工法のコストを軽減し需要拡大を狙う

事業の背景 ▶▶▶

基準工法対応製品のコストダウン

地震大国である日本において、建築物の耐震性は元々重視されていたが、阪神大震災以降も大型地震による被害が相次ぎ、耐震性重視の傾向は更に強くなる中で、耐震性・耐火性に優れている湿式外壁（モルタル壁）の需要も増加傾向にあった。

同時に「2050年カーボンニュートラル達成」に向けたゼロエネルギー住宅の普及や、東京都においては基本方針として2025年より太陽光発電設備が義務化される等、政策目標により環境保全・維持活動が更に活発になったことで建築物などの熱効率についても研究が進み、壁を2重にして内部に通気層を挟む「通気工法」が評価されるようになった。

「通気工法」は急速に普及し、住宅瑕疵担保履行法の設計施工基準や住宅金融支援機構の住宅ローン・フラット35Sの技術基準となるなど、住宅建築における基準工法として一般化してきていたが、壁を2重にする関係でコストや工期が非常に膨らむ為、モルタル壁内の外板替わりに使えるよう、メタルラスと防水紙を接着して強度を上げる新製品を設計。

製造・量産工程における機器導入の為、本事業を実施した。

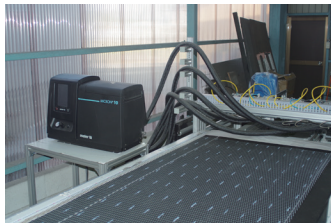
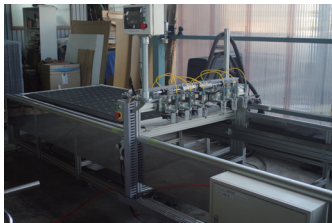
事業の成果 ▶▶▶

生産性向上による新製品の完成

通常、メタルラスと防水紙の接着は有機性のボンドを使用するが、製造時の空気環境や乾燥工程に注意する必要があり、また、引火性や有毒物質の排出などの問題があった。

当社では不燃性のホットメルトに着目。当社のダイヤラスと防水紙をホットメルトで接着する事で、空気環境・乾燥工程・引火性などの問題をクリアした。また、防水紙の強度向上の為に従来のターポリン紙からモルタル壁用高級下地材の改質アスファルトフェルトへ変更し、外板替わりとなる強度と防水性を確保した。

生産プロセスを自動化する為、本事業においてホットメルト自動塗布機と防水紙裁断機を導入。生産リードタイムとコストダウンに繋がり、より高品質な製品の提供が可能となった。



南和ラス工業株式会社の概要 ▶▶▶

県内唯一のメタルラス専門メーカー

当社は昭和32年に南和ラス製作所として創業し、ワイヤラス製造を中心に事業を展開。昭和48年に法人化し、現在の南和ラス工業株式会社となった。

法人化以降はメタルラス及びフェンス金網等の各種金網生産を行っていたが、現在では奈良県唯一のメタルラス専門メーカーとして操業し、顧客のニーズに合わせて幅広く製造販売し、住宅向けメタルラス市場の全国シェア25%を占めている。

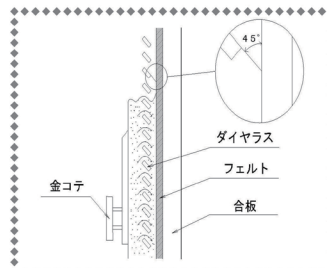
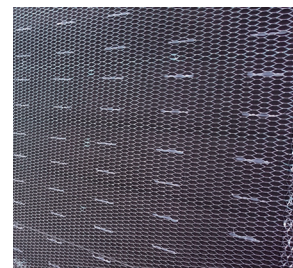
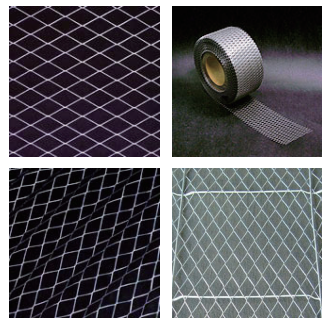


南和ラス工業株式会社の独自製品 ▶▶▶

当社独自技術による網目が斜立した「ダイヤラス」「ダイヤ通気ラス」

そもそも「メタルラス」とは、住宅外壁下地材（金網）の事で、防錆処理された薄板鋼板に切れ目を入れ、引き伸ばす事で網状にした製品である。モルタル外壁（塗り壁）の下地として使用され、モルタル壁自体の耐震性向上、モルタルの剥落防止、クラックの発生防止等に効果がある。

当社が扱うメタルラスは、定番である平ラス・波形ラス・通気ラスをはじめとして、特殊ラス（ダイヤラス、力骨付きラス）、特注ラスまで対応しているが、業界独自と言える仕様になっているのが「ダイヤラス」「ダイヤ通気ラス」である。



当社の「ダイヤラス」「ダイヤ通気ラス」は左図の通り網目が斜立しており、コテ圧をかけなくてもモルタルが自重でラスの裏側に回り込んで落ち込む為、十分な塗り厚を確保する事が出来、モルタル剥落を軽減。

「ダイヤ通気ラス」に関しては改質アスファルトフェルトを使用し、ステーブル貫通孔からの水漏れ防止に加え、ダイヤラスとホットメルトで接着一体化しているので、通気層を維持したまま波打ちの無い均一な塗布厚に仕上げる事ができ、通気工法に多いクラックを最小限に抑える事ができる製品である。

南和ラス工業株式会社の製品仕様（抜粋） ▶▶▶

種類	名称(型番)	寸法(mm)			メッシュ(mm)		ピッチ(mm)			Kg/m ²
		幅	長さ	波高	短径	長径	ピッチ	力骨S	力骨L	
ダイヤ通気ラス	QZM850	970	1870	-	10	32.5	150 (リブピッチ)	-	-	0.85
力骨付きラス	BP700	960	1870	7	16	32		151	151	0.71
ダイヤラス	D3	610	1836	-	10	34.6	-	-	-	0.71
波形ラス	W700-06	960	1829	6	15	26.6	33 (波付けピッチ)	-	-	0.7
平ラス	70F	610	1829	-	17	34	-	-	-	0.7

南和ラス工業 株式会社

業 種 分 類 金属製品製造業

事 業 内 容 モルタル下地用メタルラスの製造販売

代 表 者 名 代表取締役社長 西尾 嘉晃

所 在 地 奈良県五條市近内町709

連 絡 先 TEL:0747-23-0921 / FAX:0747-25-1273

ホームページ <https://www.nanwalath.jp/>

E-MAIL nishio@nanwalath.jp