



他の追随を許さぬ技術と熱い思いで 事業承継と地域貢献を果たしたい

金属加工業界での30年の経験を活かし、2016年に創業。

溶接が難しいステンレス鋼やアルミ合金などを中心に

電池材料メーカー、薬品メーカーなどの化学工業系部品から

建築金物、漁具、農機具、自動車部品まで幅広く事業展開する。

未来へと事業を手渡ししながら、培った技術で地域に貢献したい。



徳島県初、最新型溶接制御装置導入による 裏波溶接の加工精度と生産性の向上

1. 取り組みの経緯

精密なTIG溶接を強みとし、開業以来順調に売り上げを伸ばし、新工場も増築してきた。しかし受注の増加に見合う人員の補強や熟練工の養成が困難であり、将来的に十分需要に応えられない事態も想定された。特に、異物混入が許されない薬品、電池、化学分野の製造過程における配管の接続部などの受注が増えており、特殊技能と時間を要する「裏波溶接」工程の機械化が必要だった。



▲1箇所に3回の溶接、熟練工が1時間を要していた

2. 実施内容

「裏波溶接」は、金属溶接の中でも熟練工の特殊技能と時間を要することから、熟練工一人が一日10個程度の製品しか作れず顧客の要望に応えできていなかった。この現状を打破すべく、TIG溶接機とTIG溶接制御装置を導入することで工程の効率化を図った。これにより、全部の工程の中で熟練工にしかできなかった3工程のうち、2工程を機械化することができた。



▲極薄板から厚板まで溶接可能なTIG溶接機と溶接条件作成アシスト機能付き制御装置

3. 取り組みの成果

装置の導入により、作業時間的には1/6になったうえ、仕損じがなくなり、大幅な効率化が実現した。またこれまで熟練工だけしかできなかった「裏波溶接」を、社員全員が手がけられるようになり、人材不足も解消。会社としてのキャパシティが格段にアップした。このシステムは新規受注のためにも大きな強みであり、今後、食品や医薬品分野への販路を積極的に開拓したいと考えている。



▲外からの熱で裏側も溶かし込む裏波溶接は、超純度配管には必須の技術だ

事業者から一言 5年先に僕にはやりたいことがある！

大きな投資でしたが、もの補助のおかげで決断できました。この設備と技術があれば、どんな状況になっても仕事はできるという強い手応えを感じています。5年先を見ながら、当社の溶接技術と海水電気分解技術を組み合わせて水素製造やワカメ養殖などへ応用し、持続可能な事業として、地域活性化に貢献しようと構想しています。



代表取締役
古川 浩氏

株式会社FREE FACTORY

〒773-0025
徳島県小松島市和田島町字遠見69-4
Tel.088-662-0030
●代表取締役 古川 浩
●設立年月日 平成30年4月16日
●資本金 100万円
●業種 金属製品製造業
●従業員数 5名
●ホームページ <https://www.freefactory.co.jp>