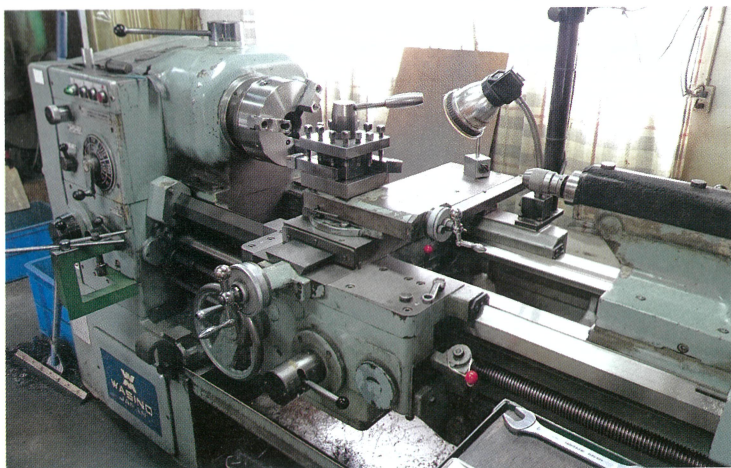




技術開発や課題解決への取り組み

- 製作受注単価の高い直径200mm以上、長さ300mm以上の大きいサイズの製品や曲線切削加工についても受注できるようになった。
- 短納期化に成功し、またロットの多い製品も受注できるようになった。
- 以前は代表者1名で加工作業を行っていたが、極端な長時間作業が解消されることになった。
- パートナーの親企業である三豊機工株式会社において、毎週1回（4時間）、今回導入機種の操作研修を受けられたことで、事業化がスムーズに実現できた。



従来の汎用旋盤機



コンピュータ操作パネル

事業者 ケイパート

代表者 五反田 健

設立年月 平成17年11月

所在地等 〒897-0215
南九州市川辺町平山2448-9
TEL: 0993-56-5760
FAX: 0993-56-5760
E-mail: gotanda.ken@cream.plala.or.jp

事業区分 ものづくり技術

資本金額 —

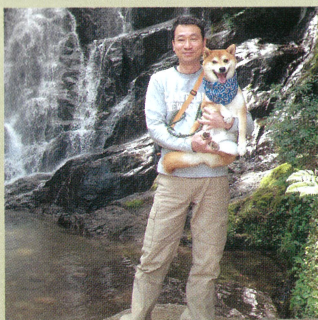
従業員数 1人

業 種 金属製品製造業

ケイパートの

生魂

代表
五反田 健



補助事業取り組みへのきっかけ・目的は？

既存機種での作業は非常に時間を要し、代表者自身が休みなく1日14～15時間の長時間稼働することによって注文をこなしてきた。そのため疲労が重なり作業効率が悪化することで不良品が散見され、また安全性の面からも決して望ましい状態であるとは言えなかった。業務効率を改善し経営体制を見直すことが喫緊の課題であったため、今回のものづくり補助金を利用して設備投資を行うこととした。

今後の取り組みは？

新規若年者雇用、技術者育成支援を念頭に置いているが、目標の売上高を達成できれば実現できると考えている。加工技術を完全に習得するためには最低2～3年を要すると考えられる。まずは導入した機種をフル稼働させその機能を十分に発揮させることに全力を尽くし目標売上高を達成することで、後の地域雇用創出に寄与したい。